

1300吨核电转子吊具



DLRS Super侧向吊点



起重机大臂钢丝绳总成



坠落保护装备

DOLECO

多来劲



Doleco多来劲·超轻型超高强度吊装带+卸扣+钢丝绳组合吊具
在德国基尔港起吊潜艇



360度自动翻转吊机



自动化非标吊具



自动化悬臂起重机



KBK轻型起重机

德国独资企业

德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司

德莱奇集团90年生产吊索具历史，欧洲行业标准制定参与单位之一

Doleco多来劲高强度吊索具世界顶级产品

DOLECO

多来劲

德国独资企业

德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司

Doleco (Kunshan) Lifting & Lashing Ltd.

德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司是德国德莱奇集团在中国的全生产型子公司,2003年在苏州昆山市成立。德莱奇集团设计研究院昆山工索具设计研究所是德莱奇集团在亚太的研发设计机构。

德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司设有化纤吊索具事业部、钢丝绳事业部、钢链吊点工具事业部、起重机械设备事业部、专业检测及培训事业部,专业生产及销售DOLECO“多来劲”牌高强度合成纤维吊装带、坠落保护装备、链条吊索具、钢丝绳吊索具、汽车起重机大臂钢丝绳总成、起重吊点、起重葫芦、机械及液压千斤顶、钢板夹钳、非标吊梁、自动翻转机、电动起重装备、液压起重装备、气动起重装备、真空起重装备、磁力起重装备、KBK轻型起重机、悬臂起重机、智能电动平衡器助力工位起重机、智能气缸平衡助力起重机械手等机械、自动化及智能化起重装备。

“多来劲”吊索具强度高、品种全、检测严格、技术精湛,是世界顶级产品。常年有德国专家在公司工作。产品出口世界各地,同时也向中国市场销售。公司在中国主要城市设有办事处。在日本设有办事处。

德国公司一向以严谨、执着著称。我们始终“质量第一,服务至上”的理念,严格按照欧洲标准生产产品。为了免除客户的后顾之忧,我们的产品还承保了2000万欧元的产品责任险。

我们是一个奋勇向前的公司,我们有一个砥砺奋进的国际化团队。我们积极对客户进行全面的售前、售中及售后服务,为客户的具体问题提供解决方案,为客户进行技术咨询及培训。我们将继续努力,保持我们在世界的领先地位,为客户提供优秀的产品和完善的服务。

德 国 品 质 值 得 信 赖



德国德莱奇集团 世界起重吊索具技术先导

德莱奇(Dolezych)集团位于德国鲁尔工业区多特蒙德市,始建于1935年,专业生产各种机械及自动化起重设备、起重吊索具,具有35项技术专利,是世界本行业历史最长的公司之一,是世界起重设备及吊索具的创始者之一,也是本行业欧洲及美国工业标准制定主要参与单位之一。

德莱奇集团在起重吊索具及起重设备行业代表着世界最高技术,是世界技术先导,代表和影响着世界的技术方向。总裁乌多·德莱奇先生曾任欧洲标准委员会(CEN)安全运载工具及起重吊索具分会的领导成员,副总裁凯泽维特先生为美国吊索具与运输拴紧标准委员会(WSTDA)副主席。

德莱奇集团在德国、波兰、智利、俄罗斯、中国及美国有生产型子公司。在土耳其、乌克兰有销售公司。在日本有办事处,是本行业欧洲最大的公司之一。

德国德莱奇集团,开拓进取90载,引领业界90年!

German Doleco Group, 90 Years of Pioneering, 90 Years of Advancing!



1935年德莱奇集团
意气风发的先驱者们



总裁德莱奇先生2006年5月
随德国总理默克尔女士访华



德莱奇集团两代总裁:乌多·德莱奇
先生及蒂姆·德莱奇先生



德莱奇集团德国总部一角



德莱奇集团设计研究院昆山
工索具研究所中外技术团队



生产部例会



一丝不苟精益求精

德莱奇集团全球生产销售分布图

- ★ 德莱奇集团总部(生产、销售)
- ▲ 生产工厂(含销售)
- 销售公司及办事处



中国各地生产及销售分布:

华东地区: 昆山总部生产及销售中心

上海销售办事处

常州销售办事处

无锡销售办事处

杭州销售办事处

华北地区: 青岛销售办事处

济南销售办事处

北京销售办事处

天津销售办事处

东北地区: 辽宁销售办事处

西北地区: 西安销售办事处

西南地区: 重庆销售办事处

华中地区: 武汉销售办事处

华南地区: 广州销售办事处

日本: 日本办事处

DOLECO
多来劲



目录

DOLECO

多来劲

A、化纤吊索具事业部产品：

高强度合成纤维吊索具、高强度物流及牵引工索具、高强度坠落防护装备等

一、高强度合成纤维吊索具

扁平吊环吊装带	1-4
宽幅吊装带	5-6
扁平环状吊装带	7
镜型吊装带	8
翻转机吊带	9
专业护套及护角	10-11
吊装带组合吊具	12-15
圆形吊装带	16-17
大吨位圆形吊装带	18

二、超轻型超高强度合成纤维吊索具

超高分子量聚乙烯超轻型超高强度圆形吊装带	19-20
超轻型超高强度合成纤维吊装带、吊装绳	21
DoNova超轻型超高强度合成纤维链条索具	22

三、高强度拴紧及物流索具

化纤拴紧器介绍	23-24
500kg、1T化纤拴紧器	25
2T、3T、4T化纤拴紧器	26
5T化纤拴紧器	27
大吨位强力化纤拴紧器	28
化纤拴紧器拴紧力测力仪	29
DoNova®超轻型超高强度化纤链条拴紧器	30
链条拴紧器	31-32
物流固定撑杆	33
护套、护角	34
物流运输网	35

四、高强度牵引工具

高压牵引绳、超高分子量聚乙烯编织绳索	36-38
电缆钢丝绳网套	39-40
手摇绞盘	41
不锈钢手摇绞盘	42
电动绞盘	43
卷扬机	44
链条紧线器	45
钢丝绳紧线器、钢丝绳牵引器	46

五、高强度坠落防护装备

安全带、速差器、安全绳	47-50
自救逃生装备	51-52
受限空间作业坠落保护装置	53
临时水平生命线、临时垂直生命线	54-55
生命线工程系统	56



B、钢丝绳事业部产品：

高强度钢丝绳、钢丝绳索具、起重机钢丝绳系统、钢丝绳部件

一、高强度钢丝绳

(一)、高强度钢丝绳

钢丝绳介绍	57-60
钢丝绳主要用途推荐表	61
各种起重机用及索具用钢丝绳	62-69
起重机特殊不旋转钢丝绳	70-71
起重机钢芯塑料填充钢丝绳	72-74
(二)、高强度不锈钢钢丝绳	75-77

二、高强度钢丝绳吊索具

(一)、高强度钢丝绳吊索具

钢丝绳吊索具使用说明	78-81
1770级压制钢丝绳吊索具	82
1770级插编钢丝绳吊索具	83
无接头绳圈吊索具	84
1770级单腿钢丝绳成套吊索具	85
1770级双腿钢丝绳成套吊索具	86
1770级三腿钢丝绳成套吊索具	87
1770级四腿钢丝绳成套吊索具	88
钢丝绳吊索具顶部、尾部连接形式	89-90
开式浇筑钢丝绳吊索具	91
闭式浇筑钢丝绳吊索具	92
(二)、高强度卸扣、钢丝绳吊索具配件	93
花兰螺栓	94
船用开式花兰螺栓	95
船用闭式花兰螺栓	96
钢丝绳卡头	97-98
吊带钩、楔形接头、套环	98-99
卸扣	100
大吨位卸扣	101
S钩	101

三、高强度工程起重机及建筑起重机钢丝绳系统总成、防风拉索、建筑拉索

(一)、汽车起重大臂钢丝绳系统总成	102-104
(二)、塔吊、履带起重机及建筑起重机钢丝绳系统总成	105
塔吊钢丝绳系统总成	105
履带起重机钢丝绳系统总成	105
建筑起重机钢丝绳系统总成	105
(三)、井架拉索、防风拉索	105
井架拉索	105
防风拉索	105
(四)、建筑结构拉索	106-108

C、钢链吊点起重工具事业部产品：

链条吊索具、起重吊点、起重葫芦、起重夹钳、电子吊秤、弹簧平衡器、起重滑车、千斤顶、油桶吊具等

一、高强度链条吊索具

(一)、高强度链条吊索具

高强度链条吊索具的比较、检查及使用细则.....109-118

(二)、80级高强度链条吊索具

80级链条吊索具.....119-125

80级链条+钢丝绳组合吊索具.....126

80级链条、强力环、子母环、调节器、双环扣.....127-128

80级吊钩.....128-132

双C形平钩、单C形平钩.....133

(三)、100级超高强度链条吊索具

100级超强型圆环链、主环.....134

100级超强型吊钩、双环扣、调节器.....135-136

链条吊索具载荷选型表.....137

(四)、高强度不锈钢卸扣、吊环螺钉、花兰螺丝.....138-140

(五)、链条及钢丝绳护角.....141

二、高强度起重吊点

DLRS Super侧向吊点.....142-143

DLRV Super眼型旋转吊点.....144

DLRU Super万向吊环.....145-146

DM/DN型吊点.....147

DS系列125t大吨位吊点/DB型85t-250t大吨位吊点.....148

DS系列吊点.....149-150

不锈钢吊点、不锈钢吊环螺钉.....151

80级吊点、焊接D形环、吊环螺钉、螺母.....152-156

混凝土组合吊环.....157

DC系列100级吊点.....158-159

DP系列100级吊点.....160-169

DT系列100级吊点.....170-171

三、高强度起重工具

(一)、高强度起重葫芦及小车

手拉链条葫芦、手扳链条葫芦.....172-174

高精度伺服环链电动葫芦.....175

无极调速变频环链电动葫芦.....176

不锈钢手拉小车、MINI手扳葫芦、MINI手拉葫芦.....177

低净空组合葫芦.....178

防爆葫芦、防腐葫芦、不锈钢手拉葫芦.....179-181

无限遥控分组葫芦同时升降系统.....181

环链电动葫芦.....182-184

钢丝绳电动葫芦.....185-187

手拉小车、手推小车.....188-189

(二)、夹轨器.....190

(三)、钢板钳.....191-195

(四)、起重滑车.....196-198

(五)、磁力起重器

永磁、电永磁、电磁介绍.....199

手动永磁起重器、半自动及自动永磁起重器.....200-204

(六)、千斤顶.....205-207

(七)、油桶搬运及起吊用具.....208-209

(八)、弹簧平衡器.....210-211

(九)、电子吊秤.....212-213



D、起重机械及设备事业部产品：

高强度起重机械、智能起重设备

一、高强度机械及自动化非标起重装备

(一)、非标吊具概述、非标吊具安全使用规则	214-216
(二)、吊梁	
吊钩梁、H型吊梁、十字型吊梁、分段加长起重吊梁	217-219
气动吊具、液压吊具、液压吊机	220-222
钢板电磁及永磁组合联吊吊具	223-224
风电吊具、核电吊梁、造船及港口等专用吊具	225-227
联排吊具、轴承吊具、集装箱等吊具、化工装备吊具	228
低压氮气密闭保护运输容器	228
移动工作台、吊具放置架、货叉吊具	229-230
移动式铝合金龙门起重机、移动式钢结构龙门起重机	230-232

二、高强度机械及自动化非标夹具

(一)、专用夹具

机械自动纸卷夹钳、电动平移式纸卷翻转夹钳	233-234
电动伸缩钢管夹钳、机械及电动圆木及方箱夹钳	235
(二)、C型钩、L型钩、铲钩	236-237
(三)、立卷夹具、盘圆夹具	238-241
(四)、卧卷夹具、方坯夹钳、方坯、板坯夹具	242-244
(五)、钢板提升机、型钢夹具、轧辊夹具	245-248

三、高强度翻转机

(一)、360度翻转吊机

360度翻转吊机概述	249-250
带式翻转吊机	251-253
链式翻转吊机	254
分体式翻转吊机	255

(二)、90及180度地面翻转机

V型直角90度机械式翻转机	256
180度托盘转换机械式翻转机	257
单L臂90度液压翻转机、双L臂180度液压翻转机	258-259

四、高强度悬臂起重机

定柱单臂式悬臂起重机、定柱双臂式悬臂起重机	260-263
定柱曲臂式悬臂起重机、移动式悬臂起重机	264-265
壁柱式悬臂起重机、壁行式悬臂起重机	265-266

五、高强度智能平衡助力工位起重机

电动平衡助力智能起重器	267-273
电动平衡助力智能工位起重机	274
气缸平衡助力工位起重机械手	275-277

六、真空吸盘自动化吊具

板材小型、板材大型真空吸盘吊具	278-280
型材真空吸盘吊具、电动翻转真空吸盘吊具、无动力真空吸盘吊具	281
纸箱及包装袋吸吊机	282-283

七、高强度KBK轻型起重机系统

刚性轻型组合式悬挂起重机、挂顶起重机	284-285
柔性单梁、双梁悬挂起重机、柔性单轨悬挂起重机	286-288

E、吊索具专业测试及培训事业部：

吊索具专业测试	289-290
吊索具专业培训	289-290

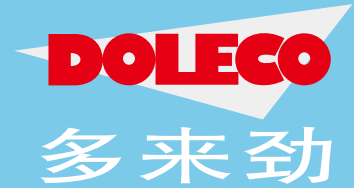
公司大事年表	291
--------	-----

A. Products of Synthetic Fiber slings Division:

1. High strength synthetic fiber slings	
Eye-eye webbing sling	1-4
Wide width webbing sling	5-6
Endless webbing sling	7
Stirrup sling	8
Slings used for turning machine	9
Protection hoses and edge protector	10-11
Combined slings	12-15
Round sling	16-18
2. Ultra light and ultra high strength synthetic fiber slings	
UHMW-PE round sling	19-20
UHMW-PE rope	21
DoNova Synthetic fiber chain	22
3. High strength fastening and logistics tools	
Synthetic fiber lashing strap	23-28
Pretension force indicator	29
DoNova UHMW-PE Synthetic fiber lashing chains	30
Steel lashing chains	31-32
Cargo bars	33
protection hoses and edge protector	34
Load securing nets	35
4. High strength traction tools	
High pressure traction ropes	36-38
Cable socks	39-40
Hand cranked winches/electric winches	41-44
Chain tighteners	45
Wire rope tighteners, wire rope pullers	46
5. High strength fall protection equipment	47-56

B. Products of the Wire Rope Division:

1. High strength steel wire ropes	
High strength steel wire ropes	57-74
High strength stainless steel wire ropes	75-77
2. High strength steel wire rope slings	
Instructions for use of wire rope slings	78-81
Grade 1770 pressed and braided wire rope slings	82-83
Endless wire rope slings	84
Grade 1770 multi-legged wire rope sling sets	85-88
The top and tail connection form of wire rope sling	89-90
Open and closed casting wire rope slings	91-92
turnbuckle/wire rope clips/sling hooks/wedge joint/Ferrule	93-98
Shackles	98-100
S hooks	101
3. High strength wire rope system assemblies for cranes	102-105
4. High strength building structure cable	106-108



C. Products of the Steel Chain , Lifting Points & Lifting Tools Division

1. High strength chain slings

High-strength chain sling system and use details	109-118
Grade 80 chain slings	119-125
Grade 80 Chain + Wire Rope Combination Slings	126
Grade 80 Chain, master link, shortening hook for chains	127-128
Grade 80 hook, coupling links	128-132
Double C-shaped flat hook, single C-shaped flat hook	133
Grade 100 chain slings	134-137
Stainless steel shackles, lifting ring screws, and flange screws	138-140
Chain and steel wire rope corner protectors	141

2. High strength lifting points

DLRS Super lateral suspension points	142-143
DLRV Super Eye shaped Rotating Lifting Points	144
DLRU Super universal lifting rings	145-146
DM/DN type suspension points	147
DS series 125t large tonnage lifting points/DB type 85t-250t large tonnage lifting points	148
DS series lifting points	149-150
Stainless steel lifting points, stainless steel lifting ring screws	151
Grade 80 lifting points, welded D-ring, ring screw, ring nut	152-156
Concrete combination rings	157
DC series Grade 100 lifting points	158-159
DP series Grade 100 lifting points	160-169
DT series Grade 100 lifting points	170-171

3. High strength lifting tools

3.1. High strength lifting hoist and trolleys	
Hand chain hoists, hand lever chain hoists	172-174
High precision servo electric chain hoist	175
Infinitely variable speed inverter electric chain hoist	176
Stainless steel hand pulled trolleys, Mini hand and lever chain hoists	177
Low headroom combination hoist	178
Explosion-proof hoists, corrosion-resistant hoists, stainless steel hand chain hoists	179-181
Infinite Remote Group Hoist with Controlled Simultaneous Lifting System	181
Electric Chain Hoist	182-184
Electric Wire Rope Hoist	185-187
Hand-pulled trolley, hand-pushed trolley	188-189
3.2. Rail clamps	190
3.3. Steel plate pliers	191-195
3.4. Lifting tackles	196-198
3.5. magnetic lifting equipment	199-204
3.6. Jacks	205-207
3.7. Oil drum handling and lifting equipment	208-209
Spring balancers	210-211
Electronic hanging scales	212-213

DOLECO

多来劲

D. Products of the Lifting Machinery and Equipment Division

1. High strength machinery and automated non-standard lifting equipment

Non-standard spreader overview, non-standard spreader safety use rules	214-216
Hook beams/H and cross shaped lifting beams/segmented extended lifting beams	217-219
Hydraulic lifting machine	220-222
Electromagnetic and electric permanent magnet lifting equipment for steel plate	223-224
Lifting equipment for wind power,nuclear power,shipbuilding and ports	225-227
Joint row lifting equipment/Lifting equipment for bearing,container,chemical industry	228
Low-pressure nitrogen airtight protection transportation container	228
Mobile workbench/placement rack for lifting tools/fork spreader	229-230
Mobile aluminum and steel structure gantry cranes	230-232

2. High strength mechanical and automated non-standard fixtures

Mechanical and automatic paper roll clamps	233-234
Steel pipe clamps, round wood and square box clamps	235
C-shaped hooks/L-shaped hooks/shovel hooks	236-237
Vertical roll clamp/circular roll clamp	238-241
horizontal roll clamp, billet clamp,slab clamp	242-244
steel plate lifters/Section Steel clamp lifters/roller clamp lifters	245-248

3. High-strength turning machine

3.1. 360°lifting turning machine	
360°lifting turning machine overview	249-250
Belt type lifting turning machine	251-253
Chain type lifting turning machine	254
Split type lifting turning machine	255
3.2. 90°and 180°ground turning machine	
V-type right-angle 90°mechanical ground turning machine	256
180°pallet conversion mechanical ground turning machine	257
Single L-arm 90°hydraulic ground turning machine	258
Double L-arm 180°hydraulic ground turning machine	259

4.High strength cantilever cranes

Fixed column single cantilever cranes, Fixed column double cantilever cranes	260-263
Fixed column curved wall cantilever cranes, Mobile cantilever cranes	264-265
Wall column cantilever cranes,Wall-mounted cantilever cranes	265-266

5.High strength intelligent balance assisted workstation crane

Electric balance assisted intelligent machine	267-273
Electric balance assisted intelligent workstation crane	274
Cylinder balance assisted workstation crane manipulator	275-277

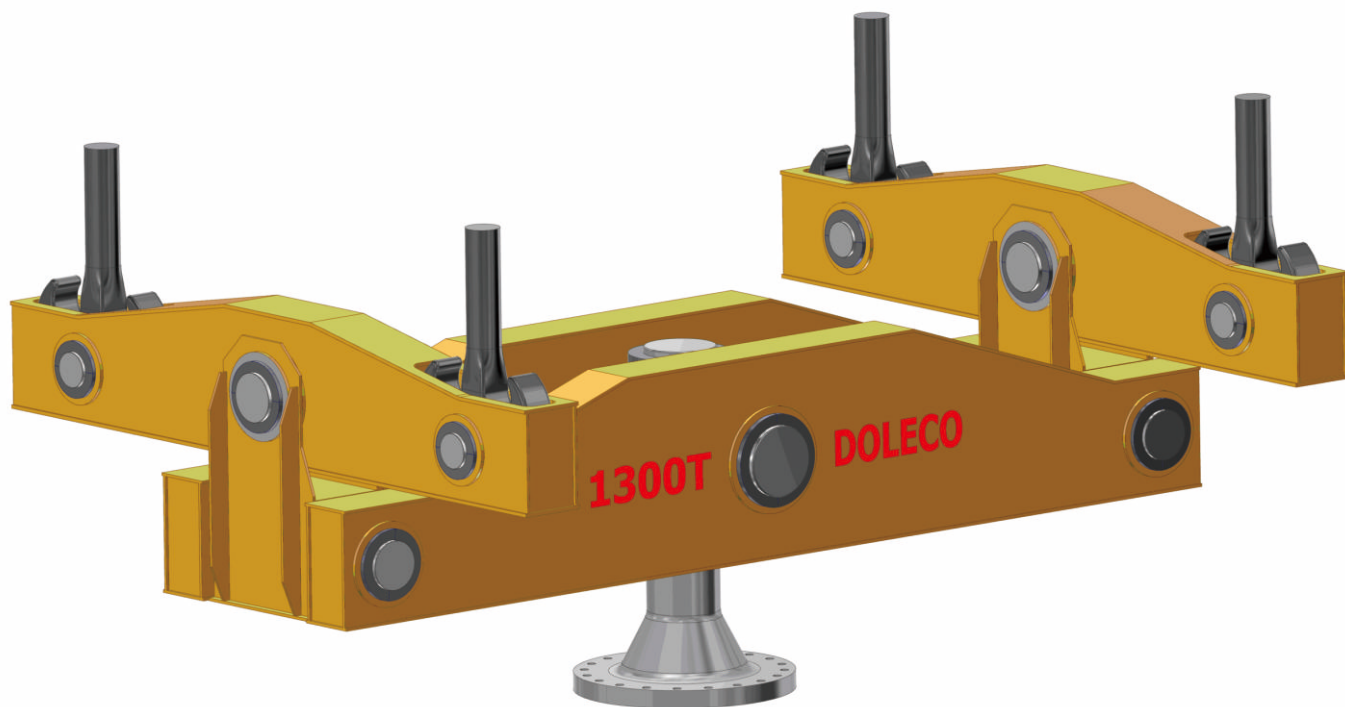
6.Vacuum suction cup automatic lifting tools

5. High strength KBK light crane system

E. Professional Testing and Training Division for Lifting Equipment

Company timeline of major events	291
--	-----

多来劲 · 高强度非标吊梁



（一）非标吊具概述

非标吊具是用于吊运各种物件的专用机械，其形式种类繁多。

随着各行各业生产效率的快速发展，非标吊具在物流系统中扮演了重要的角色，是各类企业必不可少的重要部件。吊具的性能优劣对其生产效率和安全生产起着重要的作用。

德莱奇集团包括其昆山公司具有雄厚的技术研发设计和工艺制造配套能力。公司利用世界最先进的三维设计软件，通过精确的有限元分析，对各种非标吊具不断进行优化升级设计，使吊具的设计更趋于合理，保证了吊具的使用安全，并减少或消除了对被吊运物件的损坏。

本集团不断进行研发及优化设计，使非标吊具系列化和标准化，形成了冶金吊具、核电吊具、风电吊具、火车吊具、飞机吊具、军事装备吊具等等非标吊具系列，基本满足了所有行业非标吊具的技术要求。

非标吊具根据用户实际使用的情况和特定的要求而设计。由于产业的多样性，用户企业内都有自己的工艺流程和物流规则，为了使吊具能够贴合用户的特殊要求，吊夹具的设计必定要关注上述要求，需要充分了解用户的使用情况。

本吊具样本中仅给出了各类吊具的样例，供用户在选择适合自己使用情况的吊具，然后提出需要修正的内容，我公司的技术人员会根据用户要求作出合理的设计和建议，以满足用户要求。

用户在订购吊具时，需要提供如下基本使用情况：

- 1) 被吊物件的最大重量；
- 2) 被吊物件的形状和尺寸；
- 3) 被吊物件的吊夹方式：
 - 底部或内孔托夹；
 - 侧面或端面夹持；
 - 电磁铁或气动吸取；
 - 链条、钢丝绳或吊带吊挂；
 - 吊钩吊挂；
 - 其他特殊吊挂方式；
- 4) 被吊物件的温度或环境温度；
- 5) 工作节拍和工作效率（以便确定电动类吊具的运行速度）
一般平移类吊具的钳退开闭移动速度为100 mm/s，吊具旋转速度为1 r/min；
- 6) 被吊物件的防护要求；
- 7) 对吊具的控制方式；

众所周知，一个合理、安全、高效的吊运理念对用户企业的生产效率极为重要。

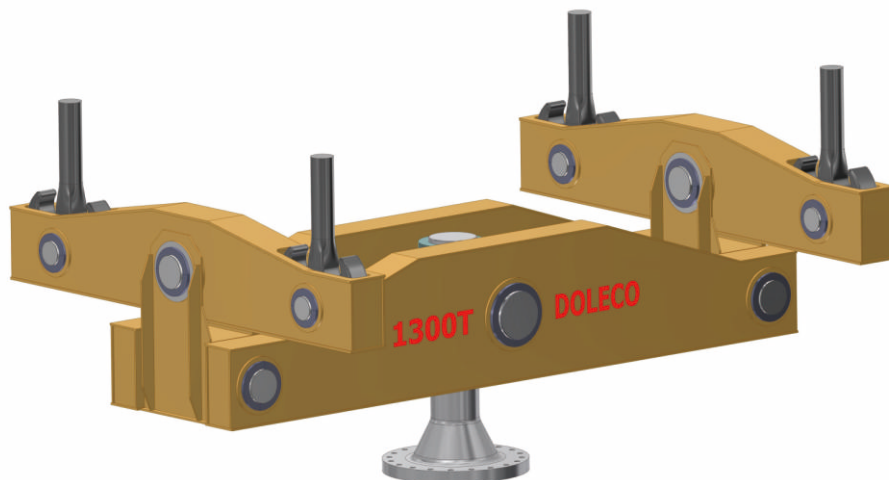


（二）非标吊具安全使用规则

- 1) 吊具及索具应与吊重种类、吊运具体要求以及环境条件相适应。
- 2) 作业前应对吊具（含控制、制动系统和安全装置）及索具进行检查，当确认完好，功能正常时方可投入使用。
- 3) 拴挂前，应确认所吊重物上设置的起重拴连接点是否牢固，提升前应确认连接是否可靠。
- 4) 吊具承载时不得超过额定起重量（含高温及低温、腐蚀的功能特殊工况）。
- 5) 作业时不得损坏吊件、吊具及索具，必要时加保护衬垫。
- 6) 起重机吊钩的吊点，应力求与吊重重心在同一条铅垂线上，使吊重处于稳定平衡状态，否则提升前应做试吊试验，直到使吊具重获的平衡为止，防止提升时产生滑动或滚动。

高强度
非标吊具

DOLECO
多来劲



7) 应建立及健全安全使用、维护保养规程和相应的规章制度。应根据所用吊具及索具的种类以及使用的具体情况，建立必要的规章制度。如：交接班制度、安全技术要求细则、操作规程细则、绑挂指挥细则、检修制度、培训制度、设备档案制度等。

8) 吊具的维修工作应由专业人员承担，维修更换的零部件须保持原零部件的技术性能，吊具处于工作状态时，不应进行保养、维修或人工润滑。

维修时，一般应将吊具从起重机械上卸下，因条件限制不能卸下时，应采取下列保护措施：

- a) 应有可靠的保护措施或设置监护人员；
- b) 将所有控制器手柄置于零位；
- c) 切断主电源，并挂有（有人维修，禁止合闸）明显标牌或设专人守护。

9) 新购置、自制或修复的吊具、索具在使用前，应由专职人员按本标准相应条款要求进行检查，确定能否投入使用。

10) 日常使用人员对吊具、索具进行经常性（含使用前、使用间歇时间）目视检查，当发现有影响安全使用性能的缺陷时，应停止使用，并按定期检查要求进行检查。

11) 根据吊具及索具使用频度、工况条件恶劣程度或吊具与索具经验使用寿命时间，确定合理的定期检查周期，并指定专职人员，按吊具及索具安全技术要求，进行全面检查，对其做出安全评价。定期检查周期一般不低于半年，最长时间不得超过一年，检验记录应作为继续检查、维修或报废的依据。

检查前，清洗表面上的油污、尘垢时，不得使用损坏母体金属，引起氢脆、过热、金属脱落或滑移等出现缺陷的方法。

检查应包括下列内容：

- a) 标记有无丢失、损坏或因污损使其内容辨认鉴别不清；
- b) 螺栓、螺母等紧固件有无松动；
- c) 主要零部件，如吊钩（含直柄吊钩螺母防松装置）、吊耳（耳轴）钢丝绳及绳端固定连接、滑轮、夹持吊具钳臂（含爪、吊牙）、集装箱吊具转锁等磨损、腐蚀、塑性变形、裂纹等异常情况；
- d) 金属结构主要受力构件磨损、腐蚀、裂纹（含焊缝）、塑性变形等异常情况；
- e) 制动器、安全防护与联锁保护装置（含零部件磨损、松动、裂纹等异常情况）的功能是否正常；
- d) 吊索（含吊具）的链环、钢丝绳（含纤维、吊带及索眼端部固定连接）及端部配件的磨损、腐蚀、塑性变形、裂纹、断丝、烧熔、纤维制品的烧焦、老化等；

12) 购置吊具与索具时，设备部门必须对公司的吊具及索具建立设备档案，设备档案内容包括：

- a) 质量证明书；
- b) 安装后开始使用时间；
- c) 日常使用、保养、维修、变更、检查和试验等记录；
- d) 设备、人身事故记录；
- c) 设备存在的问题和评价。

13) 除了定期检查外，检验还应符合下述要求：

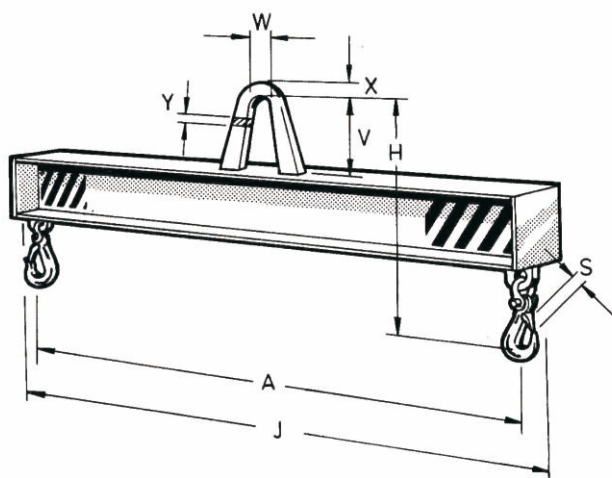
- a) 经大修、新购置及自制、改造过的吊具在使用前应进行检验合格；
- b) 经重大事故、大地震等自然灾害后，使结构及其零部件受损坏的吊具应在修复后进行检验合格；

高强度
吊钩梁



吊钩梁 (DLC-DG1)

专业研发、设计、生产机械可调吊具，液压可调吊具，电动可调吊具。
可满足各行业不同客户的具体需求。



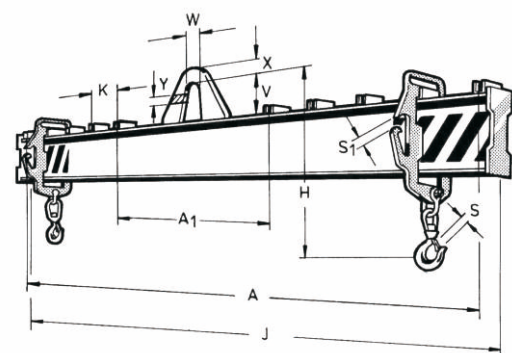
额定载荷超过16t的吊钩梁为非定型产品，
需根据客户的需求定制。

产品型号	额定载荷	吊具尺寸 (mm)									自重
		T	A	H	J	S	V	W	X	Y	
DLC-DL0101A	1	1000	380	1070	20	125	55	35	15	140	140
DLC-DL0101B			1600	400							
DLC-DL0101C			2500	420							
DLC-DL0101D			3150	420							
DLC-DL0161A	1.6	1600	480	1690	26	140	60	40	15	270	270
DLC-DL0161B			2500	500							
DLC-DL0161C			3150	520							
DLC-DL0161D			4000	520							
DLC-DL0251A	2.5	2500	530	2590	30	150	70	45	20	600	600
DLC-DL0251B			3150	550							
DLC-DL0251C			4000	570							
DLC-DL0251D			5000	590							
DLC-DL0401A	4	2500	600	2600	30	175	80	50	25	810	810
DLC-DL0401B			3150	620							
DLC-DL0401C			4000	650							
DLC-DL0401D			5000	680							
DLC-DL0631A	6,3	3150	760	3260	33	210	95	55	30	1600	1600
DLC-DL0631B			4000	790							
DLC-DL0631C			5000	820							
DLC-DL0631D			6300	860							
DLC-DL1001A	10	3150	910	3290	42	235	100	70	35	2200	2200
DLC-DL1001B			4000	950							
DLC-DL1001C			5000	1000							
DLC-DL1001D			6300	1000							
DLC-DL1601A	16	4000	1200	4190	54	300	110	85	40	4400	4400
DLC-DL1601B			5000	1200							
DLC-DL1601C		6300	1250	6490						5300	7500

变距吊钩梁 (DLC-DG2)

由于吊运吊挂间距经常有变化的物件，诸如料箱、渣土箱等。
外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。

产品型号	额定载 荷	吊具尺寸 （mm）											自重
	T	A	A ₁	H	J	K	S	S ₁	V	W	X	Y	kg
DLC-DL0102A	1	1000	400	480	1080	150	22	20	125	55	35	15	260
DLC-DL0102B		1600	700		1680								390
DLC-DL0102C		2500	1000		2580								480
DLC-DL0102D		3150	1050		3230								570
DLC-DL0162A	1.6	1600	800	550	1680	200	24	20	140	60	40	20	460
DLC-DL0162B		2500	900		2580								650
DLC-DL0162C		3150	1150		3230								780
DLC-DL0162D		4000	1200		4080								950
DLC-DL0252A	2.5	2500	900	590	2585	220	26	25	150	70	45	20	810
DLC-DL0252B		3150	1150		3235								960
DLC-DL0252C		4000	1200		4110								1550
DLC-DL0252D		5000	1400		5110								1920
DLC-DL0402A	4	2500	1000	700	2610	250	28	30	175	80	50	25	1170
04.315.040.031		3150	1150		3260								1380
04.315.040.040		4000	1000		4110								2220
04.315.040.050		5000	1500		5110								2650
04.315.063.031	6.3	3150	1150	880	3260	280	34	35	210	95	55	30	2230
04.315.063.040		4000	1000		4110								2680
04.315.063.050		5000	1500		5110								4150
04.315.063.063		6300	1800		6410								5050
04.315.100.031	10	3150	1350	1050	3280	300	42	40	235	100	70	40	3140
04.315.100.040		4000	1000		4130								3730
04.315.100.050		5000	1400		5130								5190
04.315.100.063		6300	1500		6430								6230
04.315.160.040	16	4000	1600	1280	4130	400	52	50	300	110	85	50	5410
04.315.160.050		5000	1800	1280	5130								6340
04.315.160.063		6300	1500	1330	6430								8610



高强度
吊梁

DOLECO
多来劲



多吊点可调式一字起重横梁



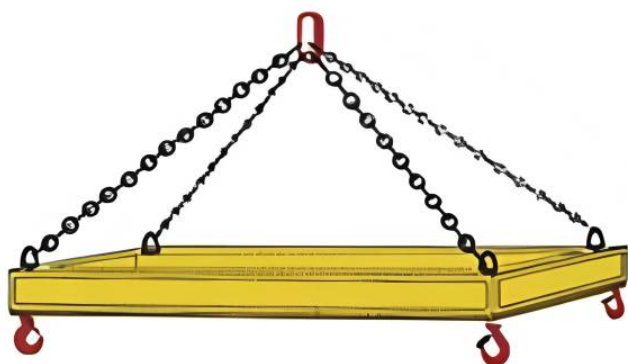
日字形框形起重横梁



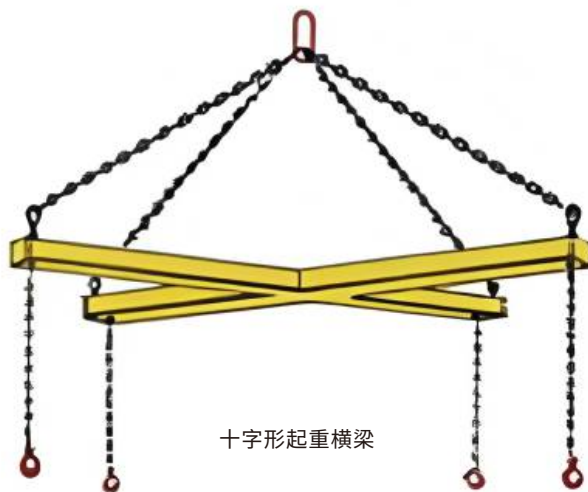
吊点固定式工字起重横梁



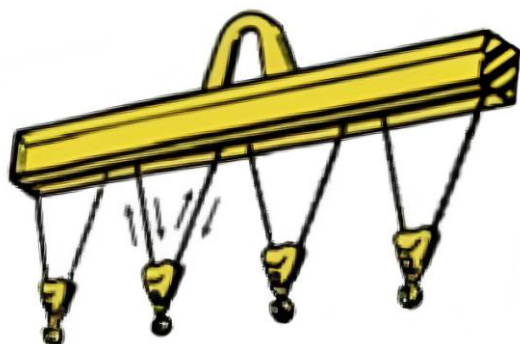
吊点可调式工字起重横梁



口字形框形起重横梁



十字形起重横梁



一字形起重横梁



托辊吊具

可根据客户需求, 进行各种结构及各种额定载荷的设计及生产

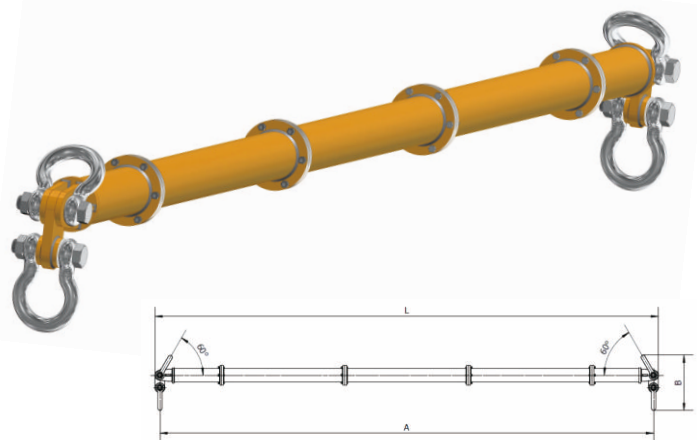
高强度
长度可调节起重横梁



分段加长起重横梁 (DLC-HL1)

产品型号	额定载荷(T)	吊具尺寸(mm)			自重(kg)
		A	L	B	
DLC-HE01001	100	2500	2000	1800	1690
DLC-HE02001	200	3500	3000	1900	2535
DLC-HE03201	320	5500	5000	1900	3515
DLC-HE05001	500	7500	7000	1950	4495
DLC-HE08001	800	9500	9000	1950	5115
DLC-HE10001	1000	13000	12500	2000	6520

用于吊运大型设备物件，通过横梁将吊点扩展到合适的位置，以便合理地分配总起重量，平稳地起吊。多用于船运。
吊梁的长度可由标准分段联接而成，根据被吊物件吊点的位置设定总长度。外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。



长度可调节吊杆(DLC-HL2)

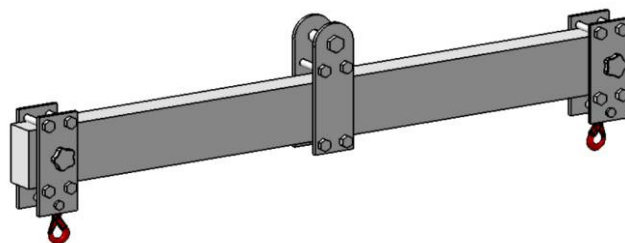
产品型号	吊装宽度 (m)	额定载荷 (T)		自重 (kg)
		吊装角 0-45°	吊装角 45-60°	
DLC-HE01002	1-1.5	1.4	1	10
DLC-HE02002	1.2-2	2.8	2	14
DLC-HE04002	1.2-2	4.5	3.2	16
DLC-HE07002	1.2-2	7.1	5	28
DLC-HE01102	1.9-2.5	11.2	8	50



可调节铝合金起重横梁

产品型号	吊装宽度 (mm)	额定载荷 (kg)	自重(kg)			
			2m	3m	4m	5m
DLC-AB0200	300-5000	200	7	13	18	25
DLC-AB0300	300-5000	300	8	16	22	31
DLC-AB0400	300-5000	400	10	18	26	35
DLC-AB0500	300-5000	500	12	21	29	49
DLC-AB0600	300-5000	600	14	23	36	56
DLC-AB0800	300-5000	800	17	35	48	71
DLC-AB1000	300-5000	1000	20	42	62	89
DLC-AB2000	300-4000	2000	33	76	109	139
DLC-AB3000	300-3000	3000	55	94	123	180

两个下吊点距离可调



高强度

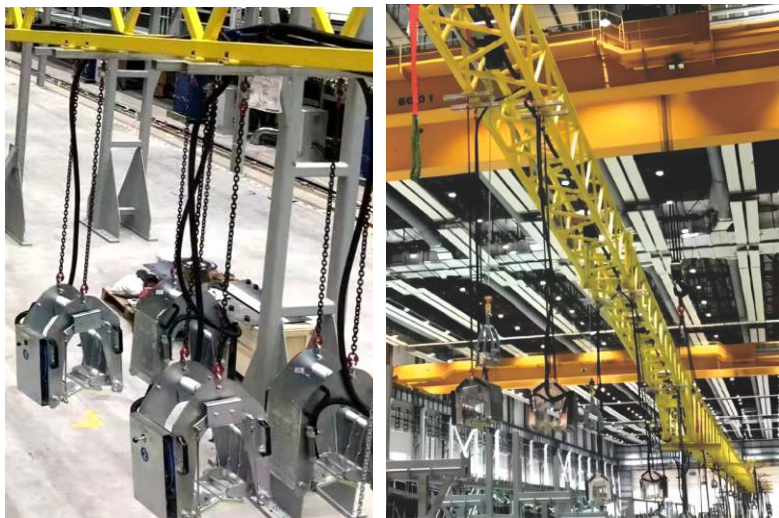
无线遥控自动化气动吊具

无线遥控自动化液压吊具

DOLECO
多来劲

无线遥控气动吊装夹钳分组同时夹紧释放及升降系统

通过无线遥控器遥控起重葫芦及气动夹钳，可实现多个气动吊装夹钳、气动吊装夹钳分组或单个气动夹吊装钳的同时升降、夹紧及释放，可大大提高起重吊装自动化水平。控制距离为100米。



无线遥控液压顶升分组同时升降系统

通过无线遥控器，可实现多个液压顶升装置、液压顶升装置分组或单个液压顶升装置的升降，以便提高起重吊装效率。



无线遥控自动化风电液压吊具

该系列无线遥控自动化风电液压吊具的三个起重点可无极精确调距，可在野外、高空精确、快速地进行吊装作业。

产品型号: DoWindForce 额定载荷: 80t

产品型号: DoWindStrong 额定载荷: 128t



高强度
液压吊机



液压吊机在使用过程中必须考虑载荷
衰减曲线图,以防倾翻,确保安全!

可折叠欧式重型单臂吊

产品编码	额定载荷 (kg)					尺寸 (mm)							W1	W2	总宽 mm	净重 kg
	P1	P2	P3	A	B	C	D	E	F	G	H	I				
0878 1905	500	425	350	1354	165	1582	897	102	2080	1920	130	330	470	960	960	75
0878 1910	1000	800	700	1597	90	1749	1231	150	2450	2320	-	280	460	1100	1100	115
0878 1920	2000	1700	1500	1626	208	1911	1293	150	2490	2330	-	250	590	1170	1170	165

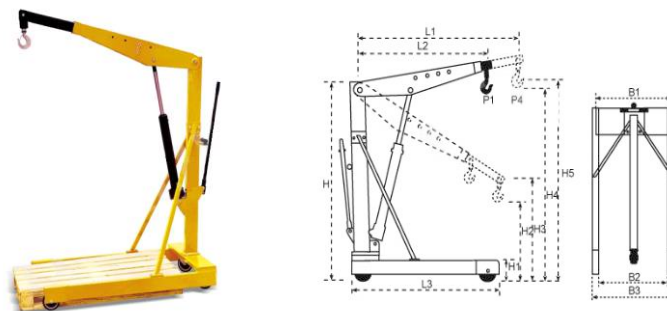
吊臂长度可三工位可调,带刹车的万向后小轮可选配



欧式单臂吊

产品编码	额定载荷 (kg)				尺寸 (mm)										净重		
	P1	P2	P3	P4	L1	L2	L3	H1	H2	H3	H4	H5	H	B1	B2	B3	kg
0878 2905	500	450	400	350	1360	1060	1395	155	470	705	2225	2475	1595	925	840	1000	81
0878 2910	1000	900	800	700	1360	1060	1395	155	470	705	2225	2475	1595	925	840	1000	103

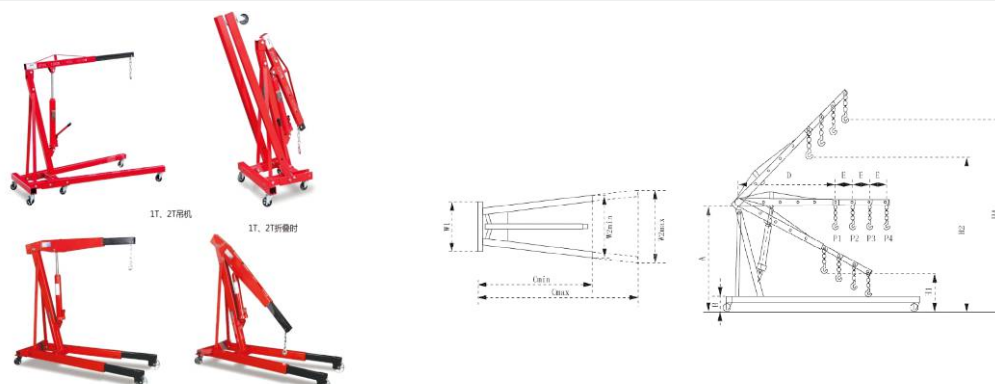
采用平行支腿结构,适用于进入宽度 $\leq 800\text{mm}$ 的托盘进行起吊



美式单臂吊机

产品编码	额定载荷 (kg)				尺寸 (mm)									净重		
	P1	P2	P3	P4	A	B	C	D	E	W1	W2	H1	H2	H4	kg	
0878 3910	1000	750	500	250	1365	185	1615	870	90	700	810	420	1750	1965	65	
0878 3920	2000	1500	1000	500	1385	185	1850	1020	180	800	1100	330	1940	2365	88	
0878 3930	3000	2000	1000	500	1570	190	147-2200	1380	205	760	720-815	340	2070	2450	113	

1T、2T吊机采用可折叠式结构



高强度 液压吊机

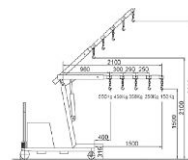


液压吊机在使用过程中必须考虑载荷
衰减曲线图,以防倾翻,确保安全!

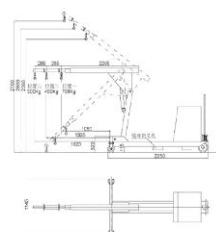


平衡重式单臂吊(手动液压)

产品编码	0878 5501					0878 7001		
产品名称	150-550kg 平衡重式单臂吊					300-700kg 平衡重式单臂吊		
吊臂长度(mm)	960	1260	1550	1800	2100	2285	2570	2855
每工位最大载重量(kg)	550	450	350	250	150	700	450	300
吊钩离地高度(吊臂最高时)(mm)	2100	2300	2500	2700	2800	2380	2600	2700
吊钩离地高度(吊臂水平时)(mm)	1500					1490		
吊钩离地高度(吊臂最低时)(mm)	450	着地	着地	着地	着地	280	着地	着地
吊钩到前端的水平距离(吊臂最高时)(mm)	-150	0	100	350	400	520	760	1000
吊钩到前端的水平距离(吊臂水平时)(mm)	400	700	990	1240	1500	1050	1335	1620
吊钩到前端的水平距离(吊臂最低时)(mm)	-100	50	300	750	1100	640	820	1200
车身尺寸:长×宽×高(吊臂最低时)(mm)	1800×935×1800					2250×1145×1800		
前步轮规格(尼龙)(mm)	Φ200转向后轮, Φ150定向前轮					Φ200转向后轮, Φ150定向前轮		
净重(kg)	420					590		



150-550kg



300-700kg

平衡重式单臂吊(半电动型)

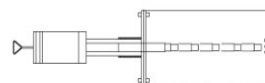
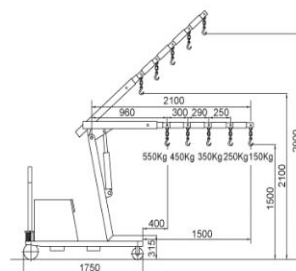
产品编码	0878 5502				
产品名称	150-550kg 平衡重式半电动单臂吊				
吊臂长度(mm)	960	1260	1550	1800	2100
每工位最大载重量(kg)	550	450	350	250	150
吊钩离地高度(吊臂最高时)(mm)	2100	2300	2500	2700	2800
吊钩离地高度(吊臂水平时)(mm)	1500				
吊钩离地高度(吊臂最低时)(mm)	450	着地	着地	着地	着地
吊钩到前端的水平距离(吊臂最高时)(mm)	-150	0	100	350	400
吊钩到前端的水平距离(吊臂水平时)(mm)	400	700	990	1240	1500
吊钩到前端的水平距离(吊臂最低时)(mm)	-100	50	300	750	1100
车身尺寸:长×宽×高(吊臂最低时)(mm)	1750×935×1800				
脚步轮规格(尼龙)(mm)	Φ200转向后轮, Φ150定向前轮				
起升速度(空载/满载)(mm/s)	130/70				
电池参数(免维护电池)(Ah/V)	120/12				
内置充电机(A/V)	输入220V/50Hz, 输出8A/12V				
净重(kg)	450				



- 1.平衡重式无支腿重载设计专用于为塑机、加工中心、压机等吊装模具或工件
- 2.底部配有适于叉车装卸的货叉孔,方便运输
- 3.半电动单臂吊的电量表示电量不足时,请及时充电,以免损坏电池

安全操作注意事项

- 1.必须在平整且坚硬的地面上操作使用单臂吊,松软的地面可能会导致倾翻。
- 2.起吊载荷不得超过所规定的额定载重量。
- 3.单臂吊的臂长在延伸过程中,其额定载重量将会减少,每一个调整位置的额定载重量详按吊臂上的标签,严禁超载使用。
- 4.起吊前请确保吊臂已通过固定销牢固定位。
- 5.吊钩上配有弹性锁扣机构,起吊前请确保锁扣正常工作。
- 6.起吊前确保载荷平衡并稳定,并且载荷的重心总是处在吊钩下方。
- 7.吊钩或载荷的下方严禁站人。
- 8.单臂吊移动过程中,严禁载荷剧烈晃动或下降。
- 9.单臂吊不是专门用来运输或一定货物的工具,如果需要移动,移动前请尽可能的降低载荷及吊臂的高度。
- 10.单臂吊也不是用来长久地悬挂重物的工具,每次操作完毕,请及时卸下载荷。
- 11.每次使用前,请认真做一次外观检查,如有发现任何损害或不正常,请立即提交修理。



高强度
中厚钢板电磁铁
组合吊具



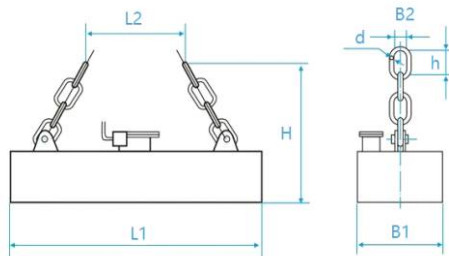
中厚钢板电磁铁组合吊具

多台电磁铁联动组合吊具,保证了长钢板的安全搬运。采用调磁控制方式,能起吊一张或一定张数钢板。
电磁铁的间距多取3-4米,两端外伸部分的长度可取间距的大约二分之一。



钢板电磁铁组合吊具(搬运单张钢板)

产品型号	钢板厚度(mm)					外形尺寸(mm)							功率	自重
	6	8	10	12	16									
	钢板最大搬运宽度(mm)					L1	B1	H	L2	B2	h	d	KW	kg
0803 6001	2300	2700	3000	3230	3600	900	300	1040	300	90	140	28	0.75	210
0803 6001	2600	7000	3300	3500	3900	1200	300	1045	400	90	140	28	1	260
0803 6002	2900	3300	3600	3580	4200	1500	300	1010	500	90	140	28	1.15	340
0803 6003	3200	3600	3900	4100	4590	1800	200	1050	700	80	140	28	1.25	410
0803 6004	3500	3900	4200	4400	4800	2100	300	1020	800	90	140	28	1.77	480
0803 6005	3800	4200	4500	4700	5100	2400	300	1100	900	90	140	28	2	560



钢板电磁铁组合吊具(搬运少张钢板)

产品型号	钢板厚度(mm)					外形尺寸(mm)							功率	自重
	6	8	10	12	16									
	钢板最大搬运宽度(mm)					L1	B1	H	L2	B2	h	d	KW	kg
0803 7001	2650	3150	3350	3550	4060	1050	350	960	400	110	180	32	0.9	330
0803 7002	3000	3500	3700	3900	4400	1400	350	940	500	110	180	32	1.2	430
0803 7003	3350	3850	4050	4250	4750	1750	350	940	700	110	180	32	1.5	510
0803 7004	3700	4200	4400	4600	5100	2100	350	920	800	110	180	32	1.8	600
0803 7005	4050	4550	4750	4950	5450	2400	350	980	900	110	180	32	2.5	720

钢板电磁铁组合吊具(搬运少张钢板)起吊钢板张数

产品编码	钢板宽度 1500mm							钢板宽度 2500mm							钢板宽度 4000mm						
	钢板厚度(mm)							钢板厚度(mm)							钢板厚度(mm)						
	6	8	10	12	16	20	32	6	8	10	12	16	20	32	6	8	10	12	16	20	32
08037001	4	3	3	3	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	1
08037002	4	4	3	3	2	2	1	3	2	2	2	2	1	1	-	-	-	-	1	1	1
08037003	4	4	3	3	2	2	1	4	3	3	3	2	2	1	-	-	1	1	1	1	1
08037004	4	4	3	3	2	2	1	4	3	3	3	2	2	1	-	1	2	2	1	1	1
08037005	4	4	3	3	2	2	1	4	3	3	3	2	2	1	2	2	2	2	1	1	1

高强度

钢板电永磁组合联吊吊具



钢板电永磁组合联吊吊具

电永磁组合联吊吊具由多个电控起重永磁铁组成。

电控起重永磁铁简称电永磁铁,用永磁力做工作磁力,用电控制充退磁,工作过程中不用电,既具有起重电磁铁的适用范围,又具有起重永磁铁安全可靠、高度节能、性能稳定的特点。

电永磁铁与永磁铁、电磁铁的区别请见本样本P199

电永磁吊具产品特点:

- 1.仅在充退磁状态转换时通入瞬间电源,工作过程中不再用电,节能,无温升,无变形,无断电失磁危险,操作方便,安全可靠。
- 2.充退磁循环快,充磁后工作中,工作磁力不受系统断电等电源故障影响,退磁后工作面剩磁少,可实现快速磁力释放。
- 3.操控方便,可用按钮或远程遥控器控制充退磁,具有磁饱和、起吊物重量、起吊物倾斜角度等多项检测和保护功能。
- 4.控制按钮就是无级磁力调控开关,可自由选择磁力大小。吊运钢板时,可以一次只吸吊一张钢板,也可以一次吸吊多张钢板,然后根据需要可将吸吊的钢板一张张分别卸载。
- 5.既可单台使用,又可多台组合使用,吊运大型工件或材料。

单张中厚钢板电永磁伸缩梁组合联吊吊具

该产品适合吊运长短不一、重量相近的中厚板(厚度 $\geq 5\text{mm}$ 的单张钢板),吊具吊梁最外侧可伸缩,其具有多档调磁功能,精准控制吊具透磁深度,可确保完全不粘连下一张钢板,大幅提高钢板吊运效率。可以根据钢板的规格范围(长度、宽度、厚度)以及行车的起重吨数,选择不同起吊吨位的起重电永磁铁,多台组合模式联吊(可分组控制)。

单张中厚钢板电永磁伸缩梁组合联吊吊具

产品型号	额定载荷 (kg)	钢板长度		钢板尺寸(mm)		钢板厚度 最薄	吊具自重 (kg)
		最短	最长	钢板宽度 最窄	最宽		
EPM10001	5000	3000	12000	500	3500	5	2350
EPM10002	8000	3000	12000	500	3500	5	2500
EPM10003	9000	3000	12000	500	3500	5	2650
EPM10004	12000	3000	12000	500	3500	5	2800
EPM10005	15000	3000	12000	500	3500	5	2950
EPM10006	20000	3800	12000	500	3500	8	3350
EPM10007	24000	3800	12000	500	3500	5	3550
EPM10008	9000	3100	16000	500	3500	5	3300
EPM10009	12000	3100	16000	500	3500	5	3400
EPM10010	16000	3100	16000	500	3500	5	3600
EPM10011	20000	3100	16000	500	3500	5	3800
EPM10012	24000	3100	16000	250	500	5	4000



单张薄钢板电永磁组合联吊吊具

本系列吊具用于起吊最小厚度为1.5毫米的薄钢板,适用于吊运钢板(厚度1.5mm~6mm的单张钢板)、绝不粘连第二层钢板。对小至1.5mm的钢板仍能产生足够吸力,采用多点吸附方式,能适应薄板的挠度变形,大幅提高钢板吊运效率。(注意:冷轧薄板须注意钢板之间的油膜情况,油膜会产生较大粘合力,必要时配合磁力分张器使用或清除油膜)。

单张薄钢板电永磁组合联吊吊具

产品型号	额定载荷 (kg)	钢板长度		钢板尺寸(mm)		钢板厚度 最薄	吊具自重 (kg)
		最短	最长	钢板宽度 最窄	最宽		
EPM20001	1000	500	3000	1000	2500	3	550
EPM20002	2000	1200	6000	1000	2500	3	700
EPM20003	3000	1715	9000	1000	2500	3	1000
EPM20004	4000	2900	12000	1000	2500	3	1300



高强度
风电吊具

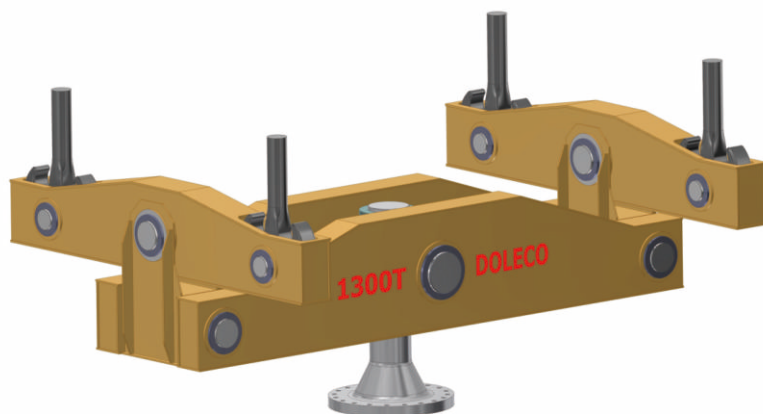
DOLECO
多来劲

本公司专业研发、设计、生产风电行业各种机械吊具、液压吊具、气动夹具、自动化遥控吊具等,在国内外风电行业有众多客户。



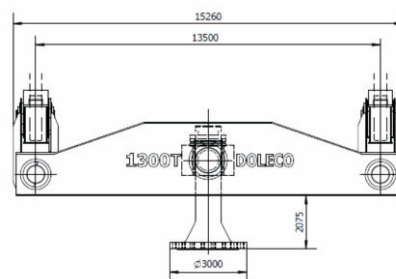
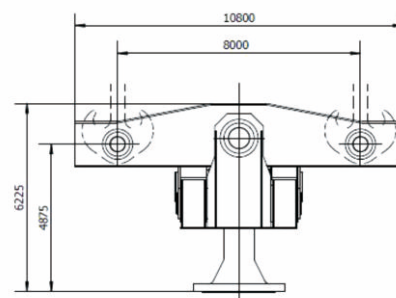
高强度
核电吊具

DOLECO
多来劲



1300吨转子用联合吊梁

用于吊运大型发电机组转子，由两台桥式起重机抬吊。
吊具外形及尺寸如下所示，根据用户要求进行设计。





高强度
造船、港口专用吊具
军事装备专用吊具
飞机、火车专用吊具

DOLECO
多来劲

根据各行业设备的特点，公司开发了造船专用吊具、港口专用吊具、军事装备专用吊具、飞机专用吊具、火车专用吊具等各种专业非标吊具，可解决各行业不同设备的吊装问题。



高强度
联排吊具、轴承吊具
低压氮气密闭保护运输容器
集装箱吊具、化工装备吊具

DOLECO
多来劲



联排吊具

轴承吊具



低压氮气密闭保护运输容器



集装箱吊具



化工装备吊具

高强度
吊具放置架
叉车移动载人工作台

DOLECO
多来劲

DoAS型吊具放置架

产品型号	整体额定载荷	单钩额定载荷	主要尺寸(mm)			自重 kg
	kg	kg	长	宽	高	
Do AS 1500	1000	75	1520	800	1800	100
Do AS 2000	1000	75	2020	800	1800	120

Do AS 1500



Do AS 2000



叉车移动载人工作台

产品特点:

- 1.配有安全销的内开式门栏,防滑台面和底部排水孔,防撞头护栏,确保安全载人平台通过安全长销和链条固定在货架架上,确保不会滑动
- 2.易于拆卸和安装,较小存贮空间
- 3.标配四只万向脚轮(两个带刹车),便于移动



叉车移动载人工作台

产品型号	额定载荷 kg	平台尺寸 (宽*长) mm	叉口间距 (内边) mm	单个叉口尺寸 (长*宽) mm	万向轮 规格(PU) mm	护栏 形式	自重 kg
DLC-PT3001	300	950x950	500	200x85	Φ100	圆管	99
DLC-PT3002	300	1200x1000	640	200x85	Φ100	圆管	120
DLC-PT3003	300	1000x1000	550	200x85	Φ100	方管	108

本产品仅适用于平衡重式叉车。前移式堆高车以及前移式叉车需要定制货叉孔后才能使用
请在订单中提前说明



高强度
龙门起重机
叉车吊钩



移动式钢结构龙门起重机

产品型号	额定载荷 (kg)	主梁跨度 (m)	提升高度 (m)	提升速度 单、双速 (m/min)	主梁型式	葫芦运行方式
MCDS125	125	2/3/4/5/6	2/3/3.5	8、8/2	工字钢、KBK 轨道	电动、手动、手拉链
MCDS250	250	2/3/4/5/6	2/3/3.5	10、10/2.5、4、4/1	工字钢、KBK 轨道	电动、手动、手拉链
MCDS500	500	2/3/4/5/6	2/3/3.5	10、10/2.5、5、5/1.25	工字钢、KBK 轨道	电动、手动、手拉链
MCDS1000	1000	2/3/4/5	2/3/3.5	5、5/1.25、8、8/2	工字钢、KBK 轨道	电动、手动、手拉链
MCDS2000	2000	2/3/4/5	2/3/3.5	4、4/1	工字钢、KBK 轨道	电动、手动、手拉链



单、双孔型货叉吊

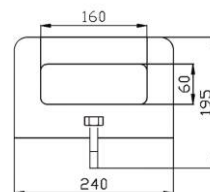
产品特点:

- 1.吊钩可旋转并带有安全闭锁
- 2.可沿货叉长度方向调整安装位置,并带有锁紧螺柱,便于固定

注意:使用过程中必须考虑叉车的载荷衰减曲线图并向叉车供应商严格咨询,以确保安全!

单、双孔型货叉吊

产品型号	孔数	额定载荷 kg	中心距 mm	叉口间距 (内边距) mm	叉口 尺寸 mm	外形尺寸 (长x宽x高) mm	吊钩 开口 mm	自重 kg
4999 1002	双孔	1000	250	112	138x55	440x120x160	28	14
4999 2502	双孔	2500	450	302	148x56	660x150x180	38	28
4999 5002	双孔	5000	450	250	188x75	730x180x220	48	49
4999 0501	单孔	500	-	-	160x60	240x130x195	28	6.5



本公司铝合金龙门架所有架构材料,为铝合金压铸成型,强度高耐磨性好。铝合金封闭轨道。在确保安全的条件下自重最轻,并且可以折叠,方便搬运。表面阳极电镀防腐处理,无粉尘和油污,可以用于无尘场合使用。

MCAA型铝合金轨道龙门架起重机

主梁采用半封闭式的C型铝合金轨道,适配铝合金轨道手动小车或者电动小车。负载小车及电缆滑车内置式。主梁负载能力从250kg-3000kg,负载能力强,跨度和高度可调。不同的起重重量都有相对应的不同尺寸系列
非标起重重量、跨度、高度都可定制

大梁高度的调整:

门吊的高度方便调整,由2个螺栓在垂直位置插拔,可以很容易并安全地提高到需要位置
调整间距:200或150mm
侧面可以安装棘轮机构,这样能够用较小的力提升重物

高强度
铝合金轨道
龙门架起重机

DOLECO
多来劲

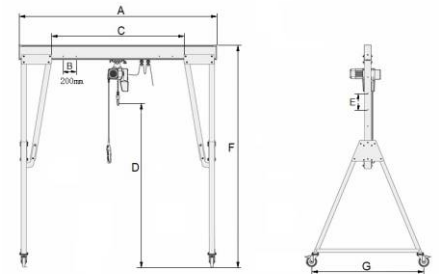
主梁长度及自重

主梁长度(mm)	A	2500	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000
	C	1580	2080	3080	4080	5080	6080	7080	8080
自重 (kg)									
额定载荷(kg)	250	13	26	28	43	62	73	92	105
	500	18	21	28	43	62	88	115	158
	1000	26	31	42	72	86	123	173	-
	2000	44	53	70	88	130	-	-	-
	3000	44	53	70	108	-	-	-	-

净操作空间C=A-920mm

MCAA型可移动铝合金龙门架起重机

产品型号	额定载荷 kg	E 调节高度mm	D mm	G mm	支腿自重 kg	小车车轮尺寸 mm	脚轮直径 mm
MCAA02501	250	5x150	3019	1429	77	80	160
MCAA02502		5x200	3347	1726	96	80	200
MCAA02503		6x200	4247	2011	99	80	200
MCAA02504		6x200	4695	2234	105	80	200
MCAA02505		6x200	5195	2557	111	80	200
MCAA02506		8x200	5696	2733	114	80	200
MCAA02507		9x200	5997	2733	118	80	200
MCAA05001	500	5x150	3019	1429	77	80	160
MCAA05002		5x200	3347	1726	96	80	200
MCAA05003		6x200	4247	2011	99	80	200
MCAA05004		6x200	4695	2234	105	80	200
MCAA05005		6x200	5195	2557	111	80	200
MCAA05006		8x200	5696	2733	114	80	200
MCAA05007		9x200	5997	2733	118	80	200
MCAA10001	1000	5x150	3019	1429	77	80	160
MCAA10002		5x200	3347	1726	96	80	200
MCAA10003		6x200	4247	2011	99	80	200
MCAA10004		6x200	4695	2234	105	80	200
MCAA10005		6x200	5195	2557	111	80	200
MCAA10006		8x200	5696	2733	114	80	200
MCAA10007		9x200	5997	2733	118	80	200
MCAA20001	2000	5x150	3019	1429	85	80	160
MCAA20002		5x200	3347	1726	107	80	200
MCAA20003		6x200	4247	2011	110	80	200
MCAA20004		6x200	4695	2234	117	80	200
MCAA20005		6x200	5195	2557	124	80	200
MCAA20006		8x200	5696	2733	132	80	200
MCAA20007		9x200	5997	2733	134	80	200
MCAA30001	3000	5x150	3074	1429	102	80	200
MCAA30002		5x200	3347	1726	114	80	200
MCAA30003		6x200	4247	2011	118	80	200
MCAA30004		6x200	4695	2234	126	80	200
MCAA30005		6x200	5195	2557	135	80	200
MCAA30006		8x200	5696	2733	143	80	200



尺寸F根据吊装工具比如葫芦、悬挂吊环等的尺寸不同而不同

高强度
铝合金龙门架起重机

DOLECO
多来劲

自重轻, 拆卸方便, 可折叠, 更适合户外适用,
250kg-1000kg,
可折叠, 高度可调节。

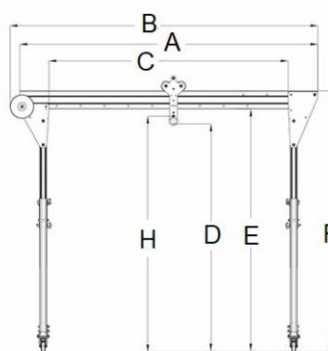


MCAB型移动式铝合金龙门架起重机

产品型号	额定载荷			尺寸 (mm)								自重 kg
	kg	A	B	C	E	F	G	J	K	L	H	
MCAB05001	500	2000	2076	1100-1500	1914-2114	2064-2264	1158	2190	415	440	1850-2050	35
MCAB04001	400	2300	2376	1200-1800	1914-2114	2064-2264	1158	2376	415	440	1850-2050	38
MCAB02501	250	4000	4076	2700-3500	1914-2114	2064-2264	1158	4076	415	440	1850-2050	42
MCAB04002	400	2000	2076	1100-1500	1818-2218	1968-2368	1215	2076	415	440	1755-2155	36
MCAB04003	400	2300	2376	1200-1800	1818-2218	1968-2368	1215	2376	415	440	1755-2155	37
MCAB02502	250	4000	4076	2700-3500	1818-2218	1968-2368	1215	4076	415	440	1755-2155	42
MCAB02503	250	2000	2076	1100-1500	2092-2992	2242-3142	1586	2631	415	440	2028-2928	40
MCAB02504	250	2300	2376	1200-1800	2092-2992	2242-3142	1586	2631	415	440	2028-2928	41
MCAB02505	250	4000	4076	2700-3500	2092-2992	2242-3142	1586	4076	415	440	2028-2928	46
MCAB10001	1000	2000	2077	1102-1502	1661-2161	1822-2322	1270	2077	464	536	1549-2049	48
MCAB10002	1000	3000	3077	1902-2502	1661-2161	1822-2322	1270	3077	464	536	1549-2049	56
MCAB05002	500	4000	4077	1902-3502	1661-2161	1822-2322	1270	4077	464	536	1549-2049	61
MCAB10003	1000	2000	2077	1102-1502	1900-2600	2061-2761	1484	2200	464	536	1859-2559	52
MCAB10004	1000	3000	3077	1902-2502	1900-2600	2061-2761	1484	3077	464	536	1859-2559	57
MCAB05003	500	4000	4077	1902-3502	1900-2600	2061-2761	1484	4077	464	536	1859-2559	62
MCAB10005	1000	2000	2077	1102-1502	2140-3040	2301-3201	1698	2830	464	536	2099-2999	56
MCAB10006	1000	3000	3077	1902-2502	2140-3040	2301-3201	1698	3077	464	536	2099-2999	61
MCAB05004	500	4000	4077	1902-3502	2140-3040	2301-3201	1698	4077	464	536	2099-2999	65



折叠后高度K/长度J/宽度L



多来劲·高强度非标夹具

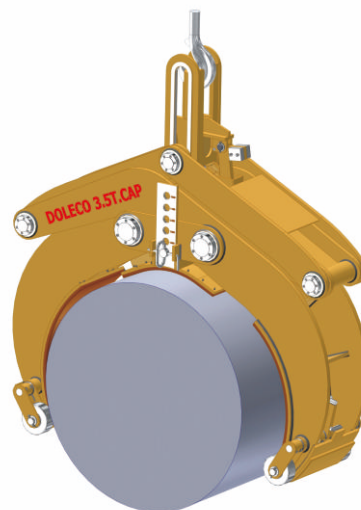
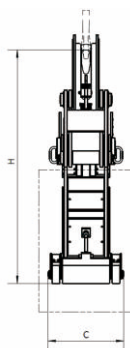
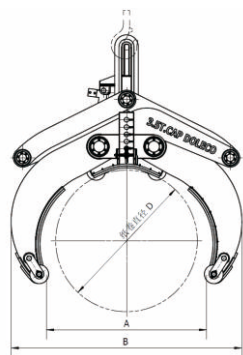


高强度
纸卷专用夹具
电动式翻转夹钳
机械式翻转夹钳



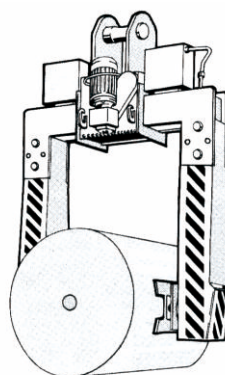
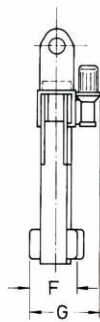
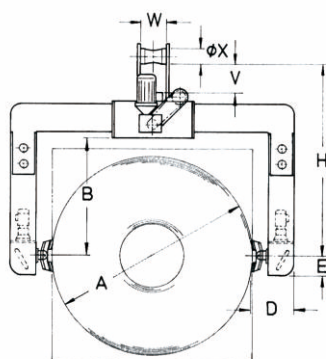
机械自动纸卷夹钳 (DLC-Z2)

机械自动纸卷夹钳用于吊运卧放的纸卷，机械自动开闭，与纸卷接触部位用聚氨酯衬垫保护。外形及安装参考尺寸，根据纸卷外形以尺寸设计，可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	纸卷直径 (mm)	吊具尺寸 (mm)				自重
	T	D	A	B	C	H	kg
DLC-Z0202	2	800~1200	1400	1700	600	2400	500
DLC-Z0302	3	1000~1500	1700	2100	800	2600	800
DLC-Z0502	5	1000~1800	2000	2500	1000	2800	1200
DLC-Z1002	10	1200~2000	2200	2800	1200	3000	3000

电动平移式纸卷翻转夹钳 (DLC-Z3)



产品型号	额定载荷	吊具尺寸 (mm)										自重
	T	A	B	D	E	F	G	H	V	W	X	kg
DLC-Z0203	2	600~1200	1500	450	250	500	900	2500	140	70	50	3100
DLC-Z0353	3.5	900~1500	1700	550	300	600	1000	2800	180	90	60	3300
DLC-Z0503	5	1200~1800	1800	550	350	700	1200	3200	250	120	80	4800
DLC-Z1003	10	1200~2100	1900	650	450	800	1500	3800	350	140	100	9800

机械式圆钢翻转夹钳(DLC-Z4)

产品编码	额定载荷	宽度	自重
	kg	mm	kg
DLC-Z012514	125	150-250	35
DLC-Z012524	125	250-350	38
DLC-Z025014	250	150-300	42
DLC-Z025024	250	300-450	45
DLC-Z050014	500	300-450	65
DLC-Z050024	500	450-600	75
DLC-Z100014	1000	450-600	100
DLC-Z100024	1000	650-800	200

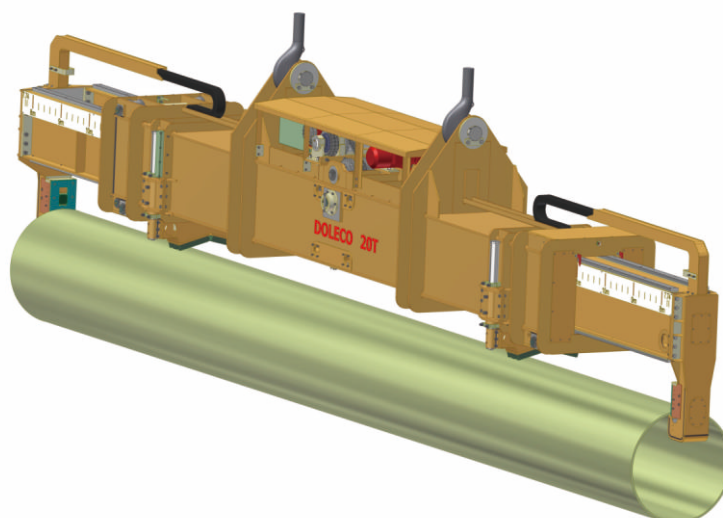
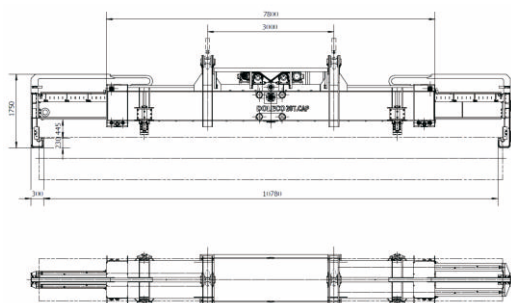


高强度
钢管夹钳
木材夹钳

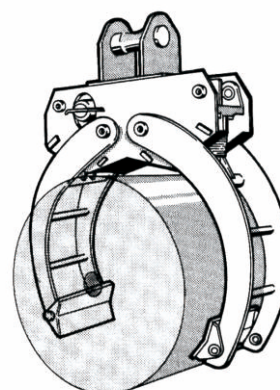
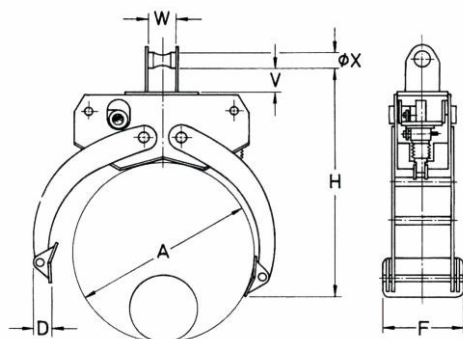


电动伸缩钢管夹钳 (DLC-DLS201)

由于吊运成品钢管，根据钢管的长度，自动伸缩。PLC控制，适用于码头、仓储、转运等场合。外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。

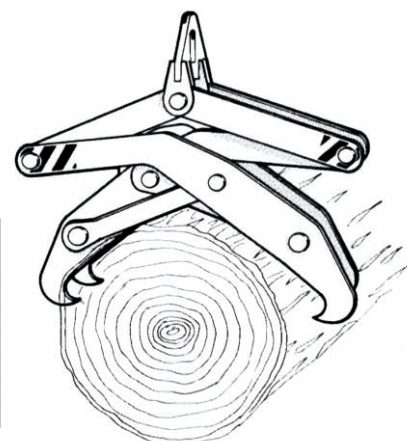
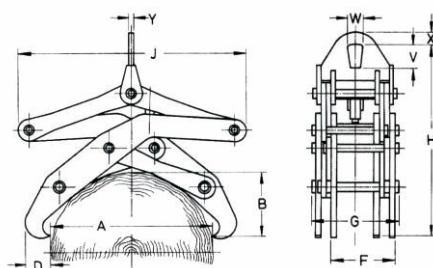


电动曲杆式木材夹钳 (DLC-Y2)



产品型号	额定载荷	尺寸（mm）							功率	自重
	T	A	D	F	H	V	W	X	kw	kg
DLC-Y0252	2.5	700~1400	150	700	1800	140	70	40	2×1.1	1900
DLC-Y0502	5	900~2000	220	900	2300	200	100	60	2×2.2	3800

机械自动杠杆式圆木夹钳 (DLC-Y4)



产品型号	额定载荷	吊具尺寸 （mm）											自重
	T	A	B	D	F	G	H	J	V	W	X	Y	kg
DLC-Y0054	0.5	200~500	250	90	160	230	900	650	70	40	20	15	180
DLC-Y0104	1	300~800	400	120	180	260	1400	1100	100	60	30	20	250
DLC-Y0254	2.5	400~1000	500	150	220	300	1700	1400	140	70	40	30	580
DLC-Y0504	5	500~1200	600	200	280	380	2200	1600	180	90	60	40	1400
DLC-Y1004	10	700~1500	750	260	500	620	2600	1850	200	120	90	50	2150
DLC-Y1204	12	1000~2200	1100	320	600	800	2800	2200	250	150	120	60	3600

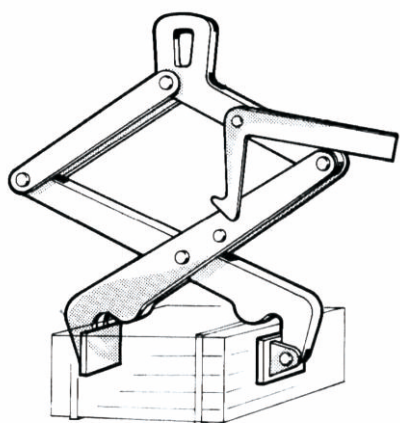
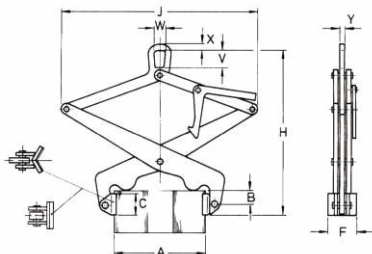
高强度
方箱夹具
C型钩

DOLECO
多来劲

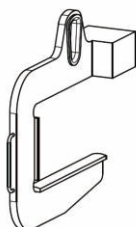
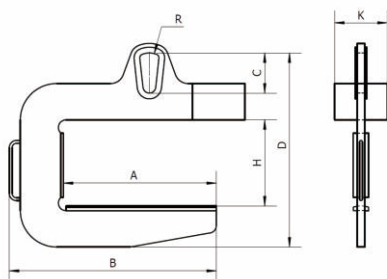
机械自动杠杆式方箱夹钳 (DLC-F2)

用于矩形物件，手动开闭。

外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计



产品型号	额定载荷	吊具尺寸（mm）										自重			
	T	A	B	C	F	H	J	V	W	X	Y				
DLC-F0032A	0.3	20~60	75	100	100	310~365	380	80	80	15	10	90			
DLC-F0032B		50~125				320~450	410					150			
DLC-F0032C		115~260				380~670	590				15	200			
DLC-F0032D		250~500				520~1000	860					250			
DLC-F0052A	0.5	20~60	75	100	100	310~370	380	80	80	20	20	150			
DLC-F0052B		50~125				320~450	410					200			
DLC-F0052C		115~260				380~670	590					280			
DLC-F0052D		250~500				520~1000	860					350			
DLC-F0102A	1	50~125	90	120	120	380~530	510	85	85	20	20	300			
DLC-F0102B		150~260				430~730	630					400			
DLC-F0102C		250~500				520~1035	870			25		500			
DLC-F0102D		480~750				510~1150	1000					600			
DLC-F0252A	2.5	150~300	150	160	160	620~880	900	95	95	30	25	700			
DLC-F0252B		250~500				680~1150	1120					900			
DLC-F0252C		480~750				650~1150	1060					110	110	30	1000
DLC-F0252D		730~1000				720~1150									1150

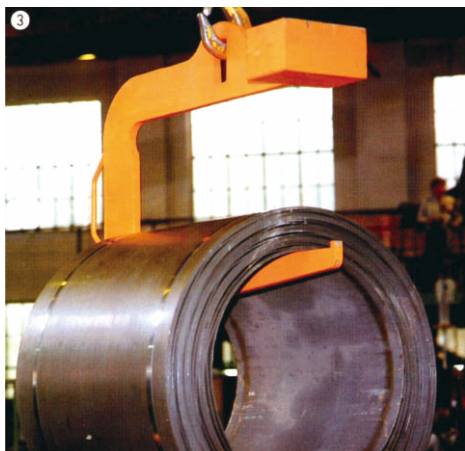


C型钩 (DLC-C1)

适用于钢卷搬运，钢卷回火，仓库存放堆垛，运输装卸等。

可根据使用要求进行选择设计。

外形及安装尺寸下所示，可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	钢卷尺寸 mm		外形尺寸 mm							自重
	T	宽度	内径	A	B	C	D	E	H	R	
DLC-C0301A	3	≤300	≥400	300	590	155	845	250	430	50	100
DLC-C0301B		350~500	≥400	500	725	155	924	250	450	50	150
DLC-C0501A	5	750~900	≥400	900	1225	200	1144	324	500	60	420
DLC-C0502B		900~1100	≥500	1100	1450	200	1331	318	600	60	550
DLC-C0503C		1100~1300	≥500	1300	1670	200	1332	375	600	60	630
DLC-C1001A	10	750~900	≥500	900	1290	300	1555	435	650	90	850
DLC-C1002B		900~1120	≥500	1120	1555	300	1767	477	850	90	1110
DLC-C1003C		1100~1300	≥500	1300	1758	300	1722	478	750	90	1350
DLC-C1004D		1300~1500	≥500	1500	1955	300	1854	467	850	90	1450
DLC-C1601A	16	900~1100	≥600	1100	1540	310	1850	594	850	90	1290
DLC-C1602B		1100~1250	≥600	1250	1710	310	1871	533	850	90	1700
DLC-C2501A	25	900~1100	≥600	1100	1570	370	1982	633	860	110	1620
DLC-C2502B		1100~1300	≥700	1300	1810	370	2058	716	860	110	2180
DLC-C3201A	32	1400~1660	≥700	1660	2240	550	2450	700	850	130	3800

高强度
L型钩
铲钩



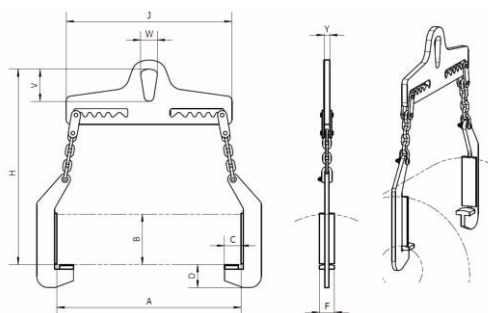
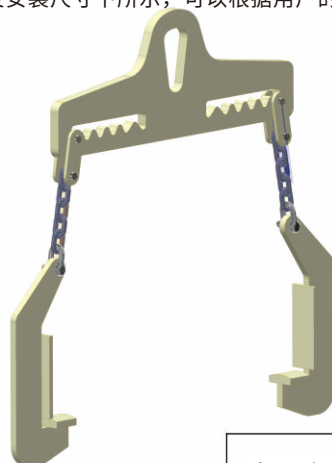
L型钩 (DLC-L1)

L形钩是吊装、搬运各类卷材理想的专用吊装工具，操作简单，使用方便，尤其是适用于怕划伤、夹伤的精密卷材。适用车站、货场、码头等场合的卧卷的吊运。

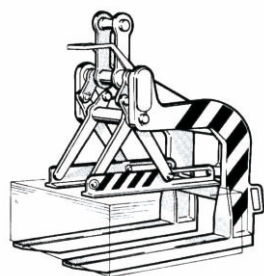
该吊具有如下特点：

- 1) 吊具成本低
- 2) 对钢卷堆放间距、或吊运顺序有限制要求不明显
- 3) 但需要地面人员的配合，作业效率较低

外形及安装尺寸下所示，可以根据用户的要求设计。



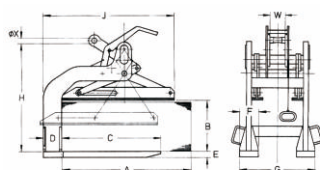
产品型号	额定载荷	钢卷尺寸 (mm)		吊具尺寸 (mm)							自重
	T	宽度 A	壁厚 B	C	D	F	H	J	V	W	
DLC-L0501	5	200~1200	500	100	80	80	1400	1200	180	90	450
DLC-L1001	10	300~1500	500	100	80	80	1600	1500	300	130	575
DLC-L1501	15	300~1500	600	150	100	100	2300	1600	360	160	675
DLC-L2001	20	600~1800	600	150	100	100	2300	1800	420	180	825
DLC-L3001	30	600~2100	800	200	150	150	3200	2100	5D0	230	1275
DLC-L4001	40	600~2200	800	200	150	150	3200	2200	600	260	1850



机械压平式叠板L形钩 (DLC-L2)

用于吊运叠板或矩形物件，起吊是在杠杆的作用下，压杆压住被吊物件的上平面以防止在吊运过程中意外坠落。在放下物件后，通过拉绳释放压杆，吊具退出。

外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。



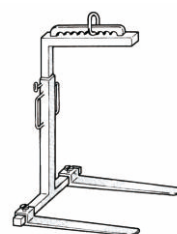
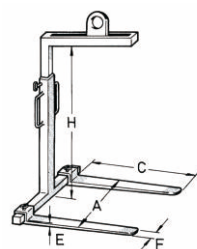
产品型号	额定载荷	吊具尺寸 (mm)											自重
	T	A	B	C	D	E	F	G	H	J	W	X	
DLC-L0202	2	500	350~500	400	85	40	80	600	1000	450	100	40	538
DLC-L0402	4	1000	350~500	800	165	50	120	700	1100	900	120	50	880
DLC-L0602	6	1250	350~500	1000	180	60	180	800	1200	1100	130	60	1575
DLC-L0802	8	1450	350~600	1200	190	70	200	800	1300	1100	150	60	1620
DLC-L1002	10	1600	350~600	1400	200	80	220	1000	1350	1500	160	80	1850

简单吊点铲钩 (DLC-L3)

用于吊运叠板或矩形物件，吊耳的位置可以根据被吊物件重心进行调节，以防止起吊过程中，物件倾翻情况发生。

外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。

产品型号	额定载荷	吊具尺寸 (mm)					自重
	T	A	C	E	F	H	
DLC-L0103A	1	300~1000	1000	40	80	1300~2000	505
DLC-L0103B							500
DLC-L0203A	2	400~1000	1000	45	100	1300~2000	765
DLC-L0203B							765
DLC-L0303A	3	400~1000	1000	50	125	1300~2000	1085
DLC-L0303B							1085



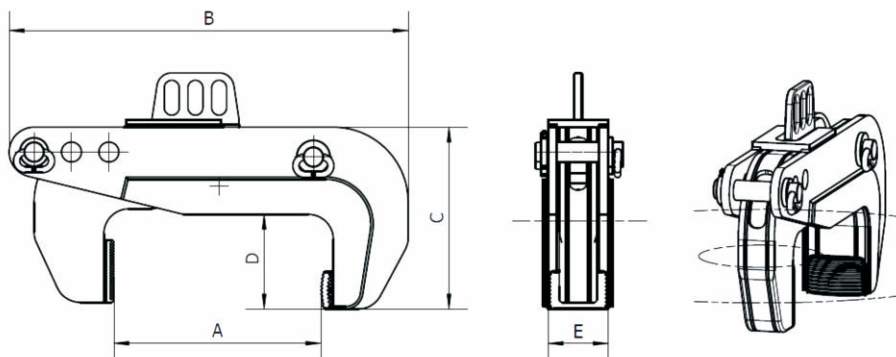
高强度
立卷夹钳
方(圆)坯夹钳



简易机械杠杆式立卷夹钳 (DLC-J1)

适用于钢卷搬运，具有钢卷翻转功能，通过不同的夹持方式可以改变钢卷的放置状态（卧放或者立放）。仓库存放堆垛，运输装卸等。可根据使用要求进行选择设计。

- 1) 吊具成本低
 - 2) 对钢卷堆放间距、或吊运顺序有限制要求不明显
 - 3) 但需要地面人员的配合，作业效率较低
- 外形及安装尺寸下所示，可以根据用户的要求设计。

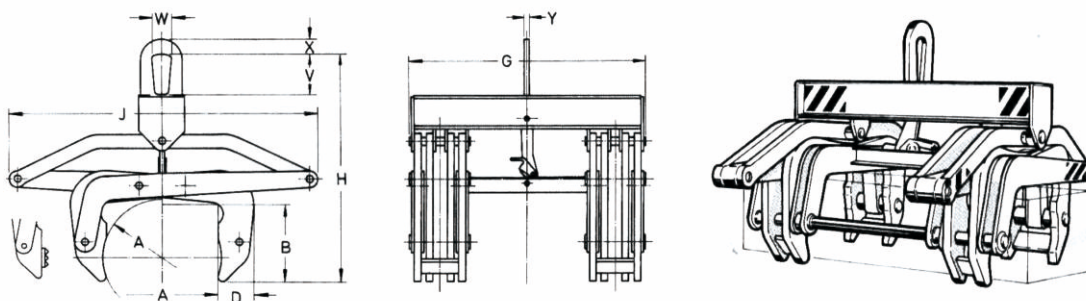


产品型号	额定载荷	吊具尺寸 (mm)					自重
	T	A	B	C	D	E	kg
DLC-J1001	10	200~430	1300	560	200	200	750
DLC-J2001	20	250~550	1500	630	230	220	1050
DLC-J3001	30	350~650	1630	680	250	280	1280
DLC-J4001	40	490~680	1700	700	300	300	1620

机械自动杠杆式方（圆）坯夹钳 (DLC-J2)

由于吊运矩形或圆形截面的物体，自动开闭。

- 1) 吊具成本低
 - 2) 对钢卷堆放间距、或吊运顺序有限制要求不明显
 - 3) 但需要地面人员的配合，作业效率较低
- 外形及安装尺寸下所示，可以根据用户的要求设计。

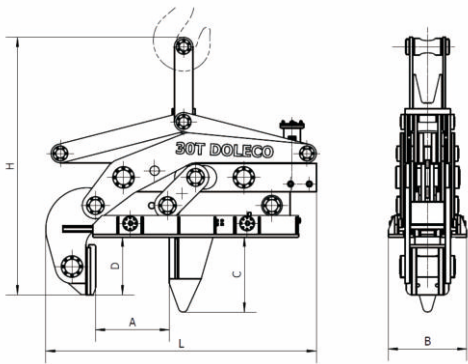
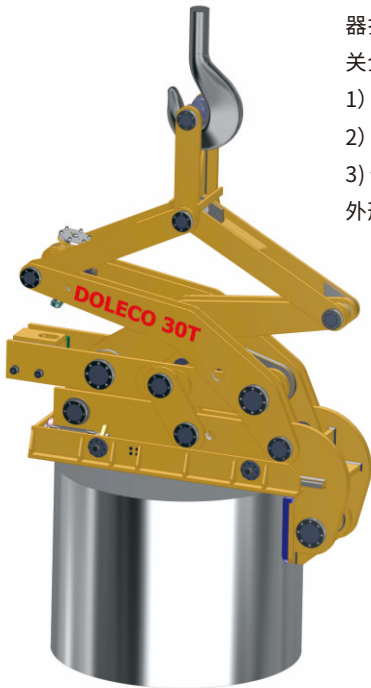


产品型号	额定载荷	吊具尺寸 (mm)										自重
	T	A	B	D	G	H	J	V	W	X	Y	kg
DLC-J1002	10	300~800	250	180	2000	1500~3500	1400	180	90	70	40	2500
DLC-J2002	20	400~1100	300	250	2500	1900~4000	1600	300	130	90	50	4500
DLC-J3002	30	600~1500	300	300	2500	2000~4500	2000	360	150	120	60	9000
DLC-J4002	40	700~1800	300	350	3500	2000~5000	2600	420	180	150	70	15000
DLC-J6002	60	800~2200	300	450	4000	2500~6000	3500	500	230	180	80	24000

机械杠杆式自动立卷夹钳（DLC-V1）

用于吊运立放的钢卷（立卷），挂于单钩起重机上，依靠开闭器打开夹钳和夹紧钢卷，不需要外动力，安全可靠。是钢铁相关企业的常用吊具。

- 1) 吊具成本低。
 - 2) 对钢卷堆放间距、或吊运顺序有限制要求不明显
 - 3) 但需要地面人员的配合，作业效率较低
- 外形及安装尺寸下所示，可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	吊具尺寸（mm）						自重
	T	A	B	C	D	H	L	kg
DLC-V2001	20	200~525	650	650	450	2200~3500	2400	5000
DLC-V3001	30	250~600	700	750	550	2400~4300	2700	7000
DLC-V4501	45	250~800	850	800	600	2600~5600	2900	10000

高强度
立卷夹钳

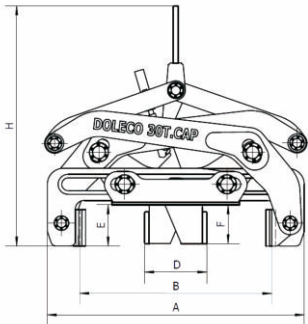


机械杠杆式自动立卷夹钳（双侧夹持）（DLC-V2）

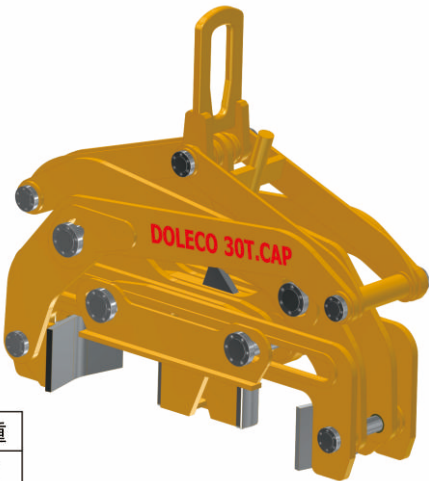
用于吊运冷轧立卷，挂于单钩起重机上，依靠开闭器打开夹钳和夹紧钢卷，不需要外动力，主要用于冷轧立卷装卸罩式退火炉作业。

吊具有如下特点：

- 1.吊立卷时夹钳的两对内外钳腿分别运动，作业时分别夹直径方向的两个壁厚。
 - 2.吊起竖卷后，竖卷的底面绝对水平。
 - 3.作业时，夹钳与钢卷无相对滑动，作业时不伤钢卷。
 - 4.夹钳的钳口对钢卷的夹紧力比一个钳口夹钳小一倍，接触应力小，夹钳对钢卷的应力伤害小。
- 外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	钢卷尺寸（mm）		吊具尺寸（mm）						自重
	T	外径	内径	A	B	D	E	F	H	kg
DLC-V2502	25	1200~1850	508~610	3425	2000	470	500	450	5000	5850
DLC-V3502	35	1350~2150	508~610	3960	2250	470	500	450	5200	7740
DLC-V4502	45	1350~2200	508~610	4250	2400	470	500	450	5600	8630



高强度
立卷夹钳



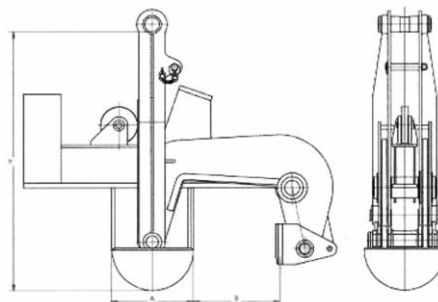
简易机械杠杆式立卷夹钳 (DLC-V3)

适用于钢卷搬运，具有钢卷翻转功能，通过不同的夹持方式可以改变钢卷的放置状态（卧放或者立放）。仓库存放堆垛，运输装卸等。可根据使用要求进行选择设计。

外形及安装尺寸下所示，可以根据用户的要求设计。

- 1) 吊具成本低。
- 2) 对钢卷堆放间距、或吊运顺序有限制要求不明显
- 3) 但需要地面人员的配合，作业效率较低

外形及安装尺寸下所示，可以根据用户的要求设计。

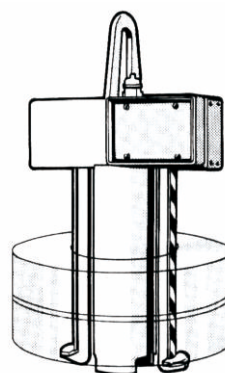
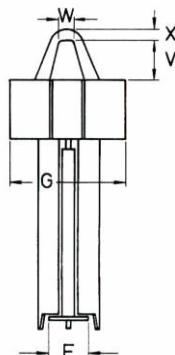
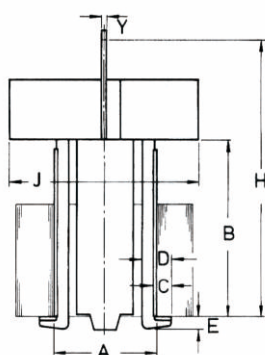


型号	额定载荷	钢卷尺寸 (mm)		吊具尺寸 (mm)			自重
	T	外径	内径	A	B	H	kg
DLC-V2503	25	1200~1850	508~610	450	400~710	3250	2360
DLC-V3003	30	1200~2000	762	660	400~710	3430	2760

电动内爪式立卷夹钳 (DLC-V4)

用于吊运竖放的环类工件或钢卷，电力驱动，放置被吊物件时，下面需要留有空间，以便钳爪伸入。

外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。

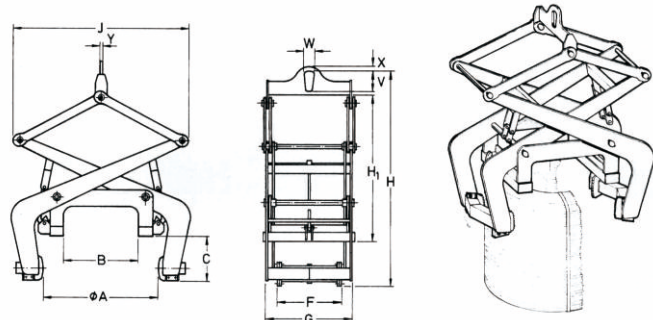


产品型号	额定载荷	尺寸 (mm)													自重
	T	A	B	C	D	E	F	G	H	J	V	W	X	Y	kg
DLC-P0254	2.5	300~600	1000	75	150	60	200	550	1600	900	150	70	40	20	750
DLC-P0504	5	300~600	1300	100	180	80	220	550	1900	900	180	90	50	30	800
DLC-P0754	7.5	300~600	1500	120	200	100	250	750	2200	1100	250	120	60	40	1100
DLC-P1004	10	300~600	2000	150	250	120	300	750	2800	1100	300	130	70	50	1700

机械自动杠杆式盘圆夹钳（外圆夹持）（DLC-P1）

用于吊运捆扎后的盘圆，自动夹持，操作方便，安全可靠。

外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。



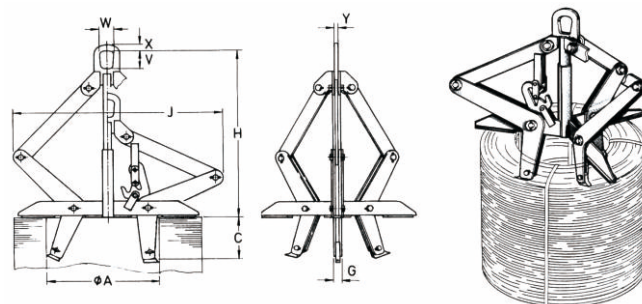
产品型号	额定载荷	吊具尺寸 (mm)												自重
	T	A	B	C	F	G	H	H ₁	J	V	W	X	Y	kg
DLC-P0301	3	850~1250	650	350	560	735	1350	740	1100	175	90	40	20	400
DLC-P0501	5	950~1850	850	550	860	935	1850	960	1300	275	120	60	40	700

DOLECO
多来劲

机械自动杠杆式盘圆夹钳（内圆夹持）（DLC-P2）

吊运捆扎后的盘圆卷，自动夹持，操作简单可靠。

外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。

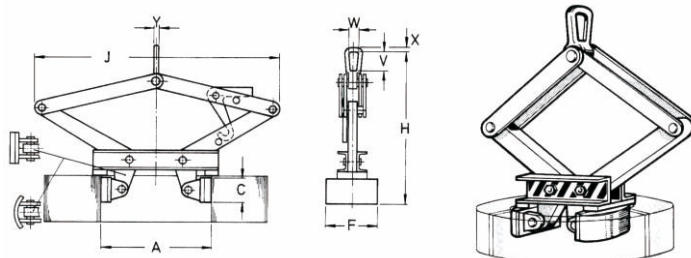


产品型号	额定载荷	吊具尺寸 (mm)										自重
	T	A	C	G	H	J	V	W	X	Y	kg	
DLC-P0302	3	550~800	250	50	940	950	105	82	35	20	150	
DLC-P0502	5	550~1000	450	80	1240	1250	165	102	55	30	360	
DLC-P0802	8	650~1200	650	100	1650	1650	205	152	85	40	570	
DLC-P1002	10	650~1800	850	120	1850	1850	315	182	105	60	860	

机械杠杆式盘卷夹钳（内圆夹持）（DLC-P3）

用于吊运小吨位的环类工件或盘圆，手动操作切换夹钳的开闭状态。结构简单。

外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	尺寸 (mm)										自重
	T	A	C	F	H	J	V	W	X	Y	kg	
DLC-P0053	0.5	300~400	100	150	900~1500	1100	70	40	20	15	250	
DLC-P0103	1	400~500	150	200	900~1500	1150	100	60	25	20	380	
DLC-P0253	2.5	400~600	200	200	1000~1600	1250	140	70	40	25	680	
DLC-P0503	5	400~600	250	200	1100~1700	1300	180	90	50	35	1640	

高强度
卧卷夹钳



电动平移式卧卷夹钳 (DLC-W1)

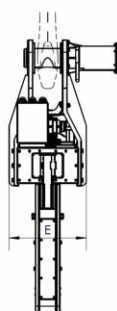
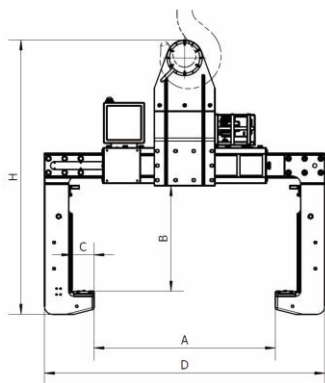
电动卧卷夹钳是一种专用于吊运卧放钢卷的吊具，它有两种传动形式，一是齿条传动（上下齿条或两侧齿条）滑移道轨式，另是丝杆传动滚轮道轨式，均由电动机驱动，通过（蜗轮或其他类型）减速器以及齿轮齿条传动或丝杆传动，使得钳腿上的导板部分在滑槽或者滚道内移动，从而达到控制钳口开口度之目的。

这两种形式的吊具，都具有结构紧凑、动作平稳、操作简单等特点，是一种比较先进的吊运工具。广泛地应用于钢厂、码头、仓库等钢卷储存场合，这种吊具由于在钳口开闭的过程中，其高度方向尺寸不变的特点，尤其适用于当起重机的起升高度空间受到限制地方。起重机上必须配备电缆卷筒。

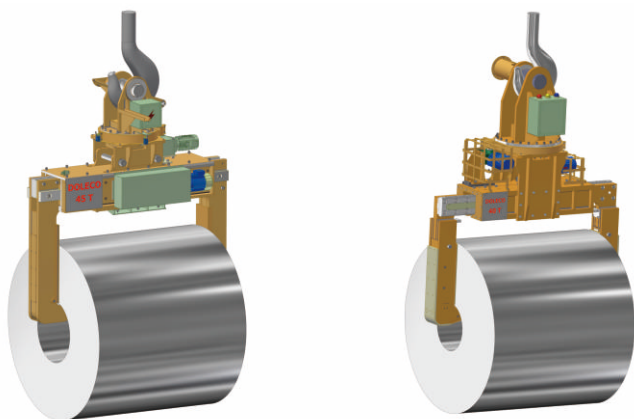
该吊具有如下特点：

- 1.夹钳靠力矩电机驱动，通过链轮、蜗轮、蜗杆减速机，齿轮齿条实现钳腿平移。
- 2.夹钳夹持钢卷后，自动打开20mm左右，确保作业不伤钢卷。
- 3.夹钳的内外行程，都有固定挡块定位，使用时性能可靠，维修率低。
- 4.夹钳可以配高度对中功能，侧板加聚胺脂保护等功能。
- 5.夹钳含各种传感器，具有防过度夹持、承重时防打开误操作保护等。
- 6.采用PLC控制，设有吊具工作状态警示灯。

外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	传动形式	吊具尺寸 (mm)							自重 kg
	T		钢卷宽度	A	B	C	D	E	H	
DLC-W2001A	20	两侧齿条传动	800~1350	400~1550	800	200	2200	650	2200	2050
DLC-W2001B		上下齿条传动								
DLC-W2501A	25	两侧齿条传动	800~1600	400~1800	850	200	2500	650	2250	2250
DLC-W2501B		上下齿条传动								
DLC-W3001A	30	两侧齿条传动	800~2000	400~2200	900	200	2900	700	2350	2850
DLC-W3001B		上下齿条传动								
DLC-W3501A	35	两侧齿条传动	800~2000	400~2200	950	200	2900	750	2450	3050
DLC-W3501B		上下齿条传动								
DLC-W4001A	40	两侧齿条传动	800~2100	400~2300	1000	210	3000	800	2550	3550
DLC-W3501B		上下齿条传动								
DLC-W4501A	45	两侧齿条传动	800~2200	400~2400	1000	220	3100	800	2650	3850
DLC-W3501B		上下齿条传动								



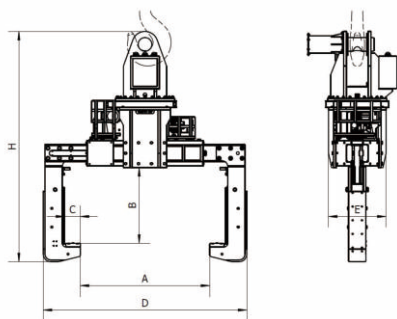
高强度
卧卷夹钳
电动钢卷翻转夹钳

DOLECO
多来劲

电动平移式旋转卧卷夹钳（DLC-W2）

该吊具在DLC-W1型电动平移式卧卷夹钳上增加旋转部分，使其可以绕垂直轴线旋转（旋转角度 $\pm 90^\circ$ ），以适应特殊场合的需要。起重机上必须配备电缆卷筒。

外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。



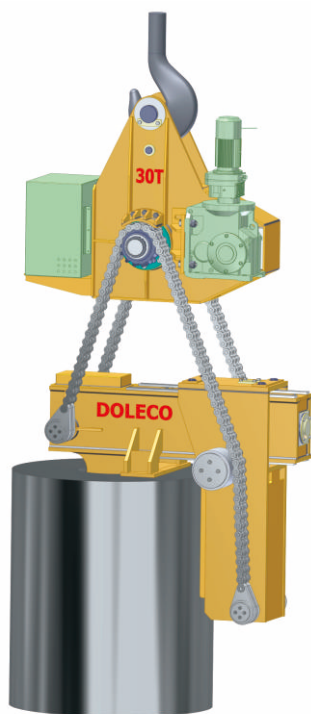
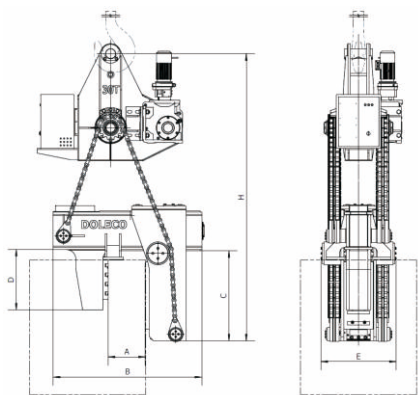
产品型号	额定载荷 T	传动形式	吊具尺寸 (mm)							自重 kg
			钢卷宽度	A	B	C	D	E	H	
DLC-W2001A	20	两侧齿条传动	800~1350	400~1550	800	200	2200	650	2450	2250
DLC-W2001B		上下齿条传动								
DLC-W2501A	25	两侧齿条传动	800~1600	400~1800	850	200	2500	650	2500	24250
DLC-W2501B		上下齿条传动								
DLC-W3001A	30	两侧齿条传动	800~2000	400~2200	900	200	2900	700	2600	3050
DLC-W3001B		上下齿条传动								
DLC-W3501A	35	两侧齿条传动	800~2000	400~2200	950	200	2900	750	2700	3350
DLC-W3501B		上下齿条传动								
DLC-W4001A	40	两侧齿条传动	800~2100	400~2300	1000	210	3000	800	2800	3850
DLC-W3501B		上下齿条传动								
DLC-W4501A	45	两侧齿条传动	800~2200	400~2400	1000	220	3100	800	2800	4050
DLC-W3501B		上下齿条传动								

电动钢卷翻转夹钳（DLC-W3）

适用干吊起竖卷后，夹钳在空中翻转 90° ，转化为卧卷放在地面上；或者吊起卧卷在空中翻转 90° ，转化成竖卷放在地面上。主要的应用场合有钢铁企业将卧卷翻转成竖卷装车（火车和汽车）；钢材的中转或使用单位将竖卷翻转成为卧卷：冷轧厂将卧转换成竖卷装卸退火炉的作业等。

起吊、翻转、装卸一次完成。节约了设备投资（少用一部吊车、一台翻卷机、一个竖卷夹钳、一个卧卷夹钳）；提高效率。电动翻转夹钳，本身占用空间小，高度适中，合理的装卸作业中不伤害卷板，适用于装卸火车和各种不同的作业环境。电动翻转夹钳分翻转和夹钳两部分。把夹钳部分的中心钳腿插入到卷板的中心孔中，启动夹紧电机，给卷板一个初始夹紧力，吊起卷板后靠夹钳的楔面夹紧卷板；启动翻转电机通过链条带动夹钳和卷板翻转，到另一个工位自动停止。夹钳翻转时间约为30~50秒，可在吊车运行同进进行。

外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	钢卷尺寸 (mm)		吊具尺寸 (mm)						自重
	T	内径	外径	A	B	C	D	E	H	kg
DLC-W2003	20	610~762	1200~1900	800	2250	800	600	900	2200	7000
DLC-W3003	30	610~762	1200~2000	850	2300	800	600	900	2250	8500
DLC-W4503	45	610~762	1200~2200	850	2500	800	600	1000	2300	10000

高强度
钢卷翻转夹钳
方坯夹钳

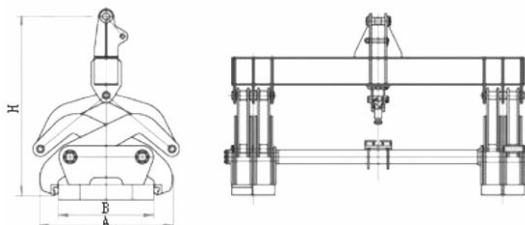


机械杠杆式板坯夹钳 (DLC-BP1)

钢坯倒运。钢坯指单层或多层板坯；也只2~10根为一排的一层到三层的方坯。

本吊具具有如下特点：

- 1、采用重力启闭机构控制夹钳的开闭。
 - 2、夹钳靠杠杆机构产生足够大的夹紧力靠夹紧力产生的磨擦力夹起板坯。
 - 3、夹钳有两对可拆卸的钳牙，钳牙由高强度合金钢锻成，热处理后堆焊硬质合金焊条，具有红硬性、高强度、高韧性。
 - 4、夹钳与吊钩连接后多种结构，对长板坯也可设计成三对腿夹钳。
 - 5、对吊高温钢胚的夹钳全部采用自润滑轴承，免去了注油维护。
- 外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。

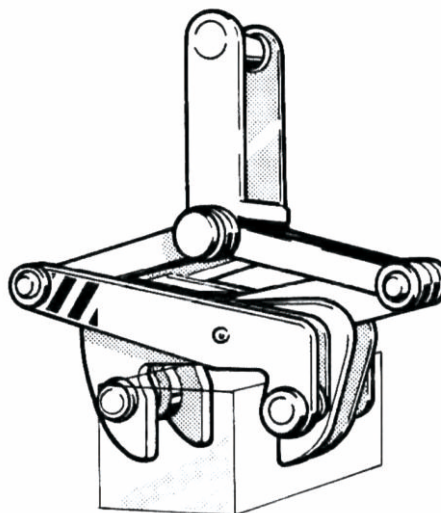
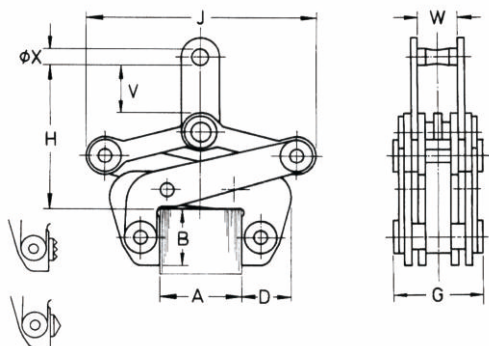


产品型号	额定载荷	吊具尺寸 (mm)				自重
	T	A	B	H	L	kg
DLC-BP1501	15	450~600	980	2380	3000	3500
DLC-BP2001	20	500~800	1335	2670	3500	4500
DLC-BP2501	25	600~1100	1680	3660	3500	5000
DLC-BP3501	35	800~1600	3350	4200	4000	6000
DLC-BP6501	65	1600~3250	4380	5710	4000	8000

机械杠杆式方坯夹钳 (DLC-F1)

用于吊运矩形物件，手动开闭。

外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	吊具尺寸 (mm)									重量
	T	A	B	D	G	H	J	V	W	X	kg
DLC-F0301	3	150~500	150	140	250	650~1800	1200	140	70	50	1500
DLC-F0501	5	300~800	200	180	320	1000~2500	1400	180	90	60	1850
DLC-F1001	10	400~1100	300	250	500	1400~3200	1600	300	130	70	4500
DLC-F1501	15	600~1500	300	300	750	1500~3500	2000	360	160	80	5500
DLC-F2001	20	700~1800	300	350	1000	1700~4000	2600	420	180	90	8400
DLC-F3001	30	800~2200	300	450	1300	2000~5500	3500	500	230	120	16000

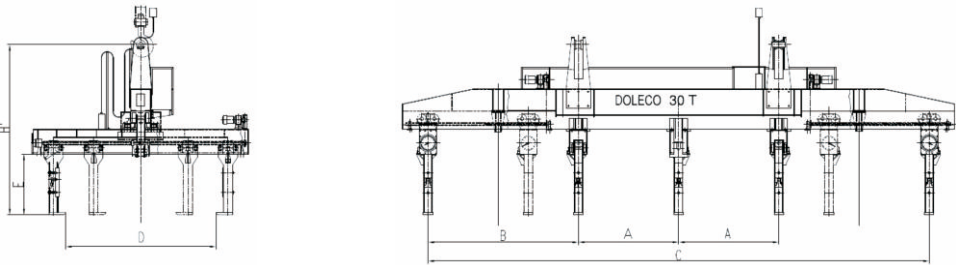
电动平移式钢板提升机（DLC-GB1）

用于吊运钢板，可根据用户所吊运的钢板的长度、张数以及钢板的厚度确定爪脚的对数，常用的有三对爪到五对爪等形式。通过电动机控制爪脚的开口度，无夹持力，钳口为下托式。起重机为单钩或双钩形式，必须配备电缆卷筒。

本吊具具有如下特点：

- 1、板垛的长度、宽度、厚度变化范围。
- 2、板垛存放时，长度方向有波浪性变形。
- 3、由于板垛的厚度薄，起吊时容易变形。
- 4、具有电动的自动高度调整机构，对于不同厚度的板垛，夹钳能自动调节，到位后自动定位。
- 5、每个夹钳的钳腿都有一个单独电动控制机构，分别控制夹钳钳口的开合。
- 6、根据板垛的高度和单张板的厚度。可以设计成3对、4对、6对、8对钳腿减轻板垛在作业时变形。

外形及安装参考尺寸，根据双轨辊外形以及销轴尺寸设计。



产品型号	额定 载荷	板垛尺寸 （mm）			吊具尺寸 （mm）						自重
	T	长度 L	宽度 b	厚度 h	A	B	C	D	E	H	kg
DLC-GB1001	10	2000~4000	800~1600	50~500	1200	----	2400	1800	800	2500	4000
DLC-GB1501	15	3000~6000	1000~2000	50~500	1500	----	3000	2200	800	2800	6000
DLC-GB2001	20	4000~8000	1200~2000	50~500	1600	600~1200	4000~7000	2200	900	3000	10000
DLC-GB2501	25	5000~10000	1400~2200	50~500	1800	800~2500	6000~9000	2400	900	3300	12000
DLC-GB3001	30	6000~12500	1600~2800	50~500	2000	1000~3000	7200~10000	3000	900	3300	15000

高强度
钢板提升机

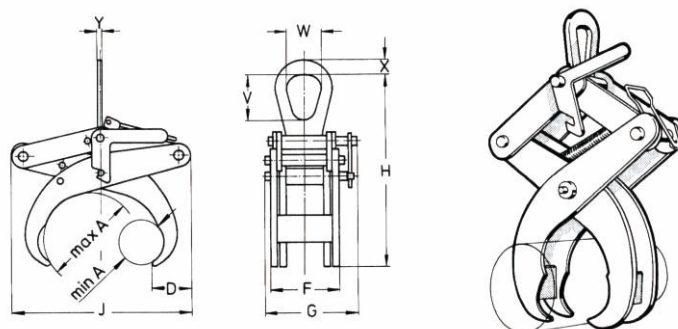
DOLECO
多来劲

高强度
型钢夹钳



机械杠杆式圆钢夹钳 (DLC-Y1)

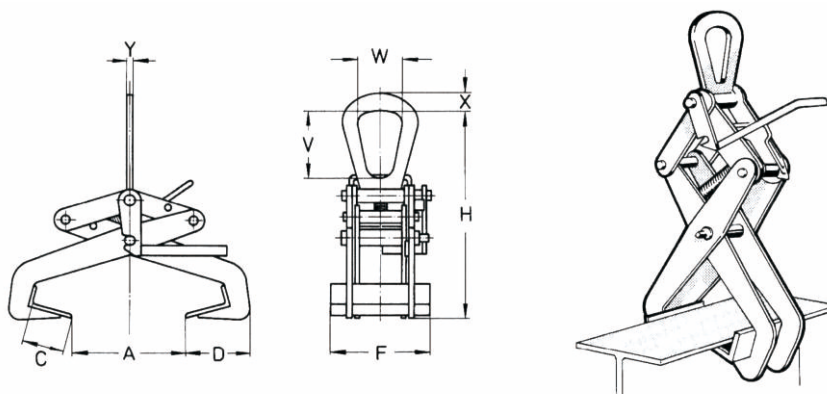
用于吊运圆柱形卧放的圆钢或圆木。手动操作切换夹钳的开闭状态。结构简单。外形及安装尺寸如下所示，可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	尺寸 (mm)										自重
	T	A	D	F	G	H	J	V	W	X	Y	kg
DLC-Y0101	1	200~400	95	140	230	730~1110	940	120	70	40	15	480
DLC-Y0201	2	150~300	110	140	230	800~1320	1030	130	80	40	15	560
DLC-Y0301	3	300~600	170	160	240	900~1590	1130	140	90	40	20	850
DLC-Y0401	4	150~300	110	180	250	1000~1590	1130	150	100	50	20	868
DLC-Y0501	5	300~600	170	200	250	1030~1590	1130	160	120	60	25	1150

机械杠杆式型钢夹钳 (DLC-X1)

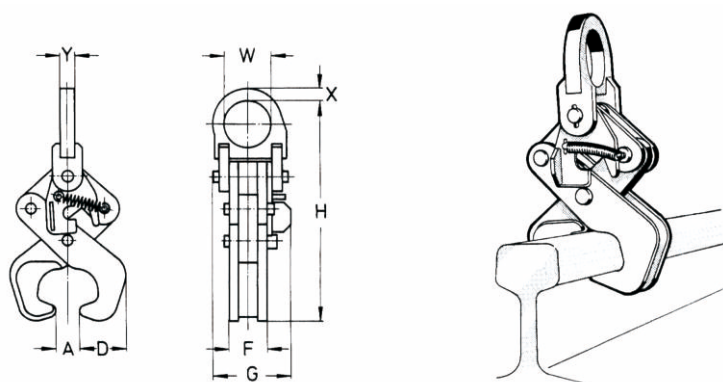
由于吊运型钢，手动开闭。
外形及安装尺寸如下所示，
可以根据用户的要求设计



产品型号	额定载荷	吊具尺寸（mm）									自重
	T	A	C	D	F	H	V	W	X	Y	kg
DLC-X0051	0.5	0~180	74	110	180	370~580	120	80	32	10	130
DLC-X0101	1	0~260	107	155	200	420~770	120	80	32	10	250
DLC-X0201	2	0~300	120	190	250	470~880	120	80	40	12	550

机械自动杠杆式钢轨夹钳 (DLC-G1)

用于吊运钢轨，自动开闭。
外形及安装尺寸如下所示，
可以根据用户的要求设计。



产品型号	额定载荷	吊具尺寸（mm）								自重
	T	A	D	F	G	H	W	X	Y	kg
DLC-G0201	2	15~85	50	51	105	242~302	60	18	19	575
DLC-G0401	4	10~95	80	76	150	320~410	76	31	25	822

高强度
轧辊吊具



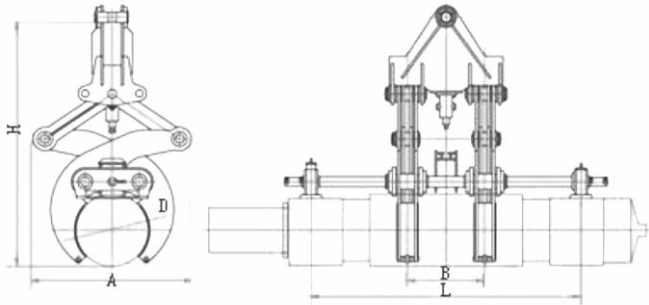
机械式单轧辊吊具（DLC-Z1）

用于轧钢厂磨辊车间吊单轧辊上下磨床和单轧辊倒运

本吊具具有如下特点：

- 1、夹钳靠重力启闭机构控制吊钳的开合，作业时夹钳抱起轧辊。
- 2、夹钳吊轧辊时，靠两端的支撑机构支撑车轧辊的轴承座上，夹钳可以吊2~3种轧辊，吊不同辊径的轧辊时，靠插拔销调整支撑的高度。插销调节方便、容易可靠。
- 3、轧辊的内钳口与轧辊接触部分衬有铜板。目的是保证与轧辊接触时不留压痕。提供参数，设计前须提供单轧辊 图纸，吊辊尺寸，磨床的相关尺寸。

外形及安装参考尺寸，根据轧辊外形以及销轴尺寸设计。



产品型号	额定载荷	轧辊直径（mm）	吊具尺寸（mm）				自重
	T	D	Amax	B	Hmax	L	kg
DLC-Z2001	20	560~620	1850	800	2050	2800	7600
DLC-Z3001	30	720~800	2480	900	2930	3000	11500
DLC-Z4001	40	800~1200	2650	1000	3200	3200	13500

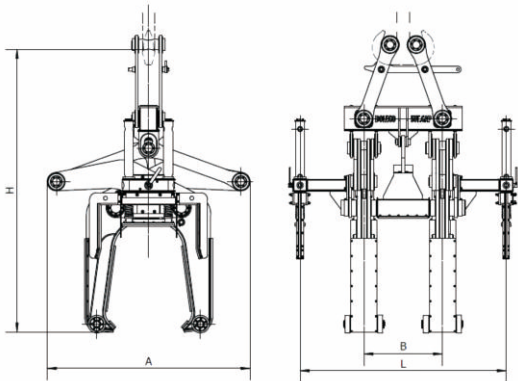
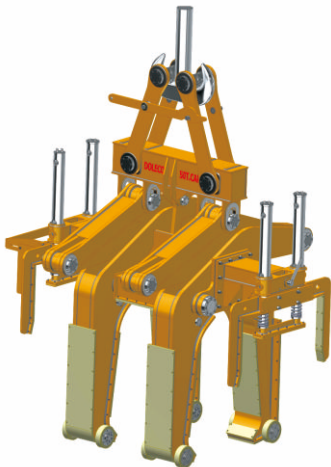
机械式双轧辊吊具（DLC-Z2）

双轧辊吊具用于轧钢厂磨辊车间吊运双轧辊组件。

本吊具具有如下特点：

- 1、夹钳靠重力启闭机械控制夹钳的开合，作业时，夹钳抱起轧辊。
- 2、夹钳吊轧辊时，靠两端的支撑机构直接支在轧辊的轴承座上，夹钳可以吊1~3种辊径的轧辊，当吊不同辊径的轧辊时靠插拔销调整支撑的高度，插拔销调节时方便容易可靠。
- 3、轧辊的内钳口与轧辊接触部分衬钢板，目的是与轧辊接触时保证轧辊不留压痕。

外形及安装参考尺寸，根据轧辊外形以及销轴尺寸设计



产品型号	额定载荷	轧辊直径（mm）	吊具尺寸（mm）				自重
	T	D	A	B	H	L	kg
DLC-Z2002	20	560~720	1850	800	2850	2800	8600
DLC-Z4002	40	720~800	2480	900	3555	3000	12500
DLC-Z6002	60	800~1200	2650	1000	4020	3200	14500

高强度
轧辊吊具



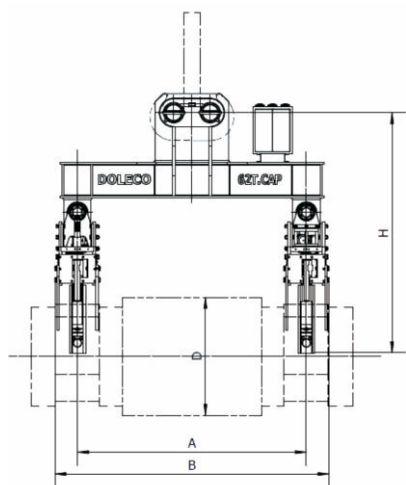
电动平移式轧辊吊具 (DLC-Z3)

用于轧钢厂磨轧车间吊单轧辊上下磨床和单轧辊倒运。本吊具具有如下特点：

- 1、夹钳靠电力启闭机构控制吊钳的开合，作业时钳退上的插销对准轧辊侧面销孔。吊两端定位板，限定了销轴与销孔的相对位置。
- 2、吊具的内钳口与轧辊接触部分衬有尼龙板和限位传感器。目的是保证与轧辊接触时不留压痕。

设计前须提供单轧辊图纸，销孔的相关尺寸。

外形及安装参考尺寸，根据轧辊外形以及销轴尺寸设计。



产品型号	额定载荷	轧辊直径 (mm)	吊具尺寸 (mm)					自重
	T		A	B	C	E	H	kg
DLC-Z2003	20	560~620	2800	3200	850	750	2300	3500
DLC-Z4003	40	720~800	3000	3500	1050	950	2800	5650
DLC-Z6003	60	800~1200	3200	3700	1450	1350	3200	7760

多来劲·高强度翻转机

高强度翻转吊机



高强度地面翻转机



高强度 翻转吊机介绍 翻转吊机



翻转机分为翻转吊机及地面翻转机两大类:

翻转吊机:翻转吊机悬挂在高处,通过吊装带或吊链将工件起吊起来进行翻转,可进行0-360度间任意角度的翻转。

地面翻转机:地面翻转机在地面上对工件进行翻转,有翻转90度、120度、180度、360度等各种型式。

翻转吊机

翻转吊机又称悬空翻转机,主要由翻转吊梁、翻转机构和电气系统组成,是一种常见的工业产品。翻转机构中的左右两个翻转轴上的带轮,带动翻转吊带或链条对工件进行翻转。

翻转吊机中最关键的机构为翻转机构。翻转机构中的左右两个翻转轴上的带轮或链轮,带动翻转吊装带或链条翻转工件。带轮上有若干条凹槽,链轮上有镶入链条的结构。带轮两侧有吊带张紧销,使吊带与带轮形成固定包角,以增加摩擦力,并使翻转吊带与带轮或链轮间的包角,不受翻转工件宽度的影响,使工件的翻转安全可靠。

翻转吊机可以将物件提升到半空中,自动进行180度或者是360度等任意角度进行单向或双向翻转、翻身。

翻转吊机特点:

- 1.具有对工件360°旋转功能,可按要求翻转至任意角度,操作简便、使用灵活可靠。
- 2.翻转速度均匀,有效保护工件。
- 3.吊挂翻转点宽度可调,可适应不同长度的工件的翻转。
- 4.可以与天车配套工作,不占用固定作业面积。也可采用吊车野外现场翻转。
- 5.翻转快捷自如、效率高,大大减轻劳动强度。
- 6.安全可靠:电机及减速机可用安全罩罩住;设备有声、光警示;采用遥控控制,操作人员可远离翻转工件操作,保证了操作人员的安全。

翻转吊机种类:

按翻转传动方式:有带式翻转吊机、链式翻转吊机、带链组合式翻转吊机。

按翻转吊装带或链条的位置调整方式:有固定式及可调式两种。

按翻转吊机驱动单元布置:有整体式及分离式两种。

主要技术参数:

- 1.工件翻转速度:2.5-6m/分钟
- 2.工件翻转角度:0-360度
- 3.最大额定载荷:带式翻转150T。链式翻转60T。

翻转吊机的翻转吊装带、吊链:

- 1.聚酯普通翻转吊装带
- 2.PU塑胶涂层聚酯翻转吊装带
- 3.翻转链条

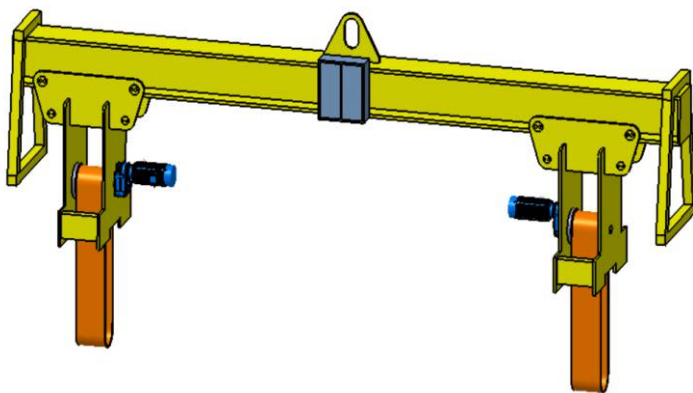
注意:锋利的产品应使用边角保护

聚酯翻转吊带请参见本样本P9

翻转链条请参见本样本P127及P134

翻转吊带/皮带/链条连接方式:

- 1.无接头扁平环状吊装带
- 2.双环扣连接环形链条
- 3.卸扣或平环吊带连接器连接扁平吊装带
- 4.链条+吊装带



距离固定式带式翻转吊机

翻转机两个驱动轮之间的距离固定,可用于不需要改变翻转吊带或链条距离的工件翻转。

1. 紧凑型

主要参数:

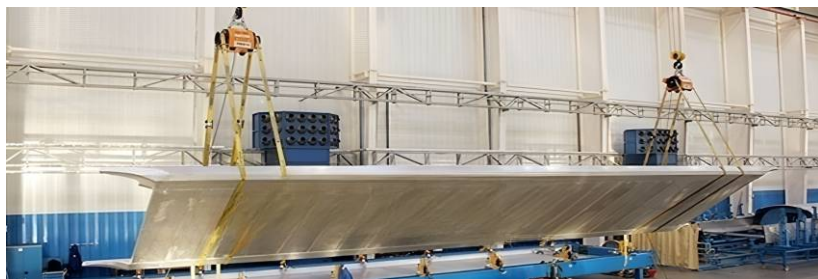
单个紧凑型翻转吊机两吊挂点中心距离:600-3000mm

单个紧凑型翻转吊机工件长度:1000-6000mm

单个紧凑型翻转吊机最大额定载荷:10T

两个紧凑型翻转吊机联动工件长度:3000-20000mm

两个紧凑型翻转吊机联动最大额定载荷:20T



2. 普通型

两吊挂点中心距离:600-6000mm

工件长度:900-12000mm

最大额定载荷150t



放翻转吊机使用注意事项:

- 1.严格按照设备规格翻转使用,不得超载,不得超速。
务必接地使用。
当机器出现故障时,务必先关闭或切断电源,确认安全后方可进行故障排除工作。
当翻转机内部发生异响时,切勿继续使用。
当减速机发生异响时,切勿继续使用。
严禁擅自更改本机控制程序及相关参数。
严禁变动限位开关原始位置。
机器在转动过程中,严禁用手触摸机器任何部位。
- 2.翻转工件时应找准平衡点后翻转,严禁斜倾翻转。
- 3.翻转工件下严禁操作站人及行走。
- 4.工件应垂直吊装翻转,严禁吊装带斜拉。
- 5.使用380v电源,严禁非专业人员拆装电源及操作。
- 6.吊装角(吊装带与垂直线的夹角)不得大于60度。
- 7.重心不在翻转工件翻转中心时,要核算好两条吊装带吊挂点分摊的重量,确保吊装带在额定载荷内。
- 8.锋利翻转处应布置抗磨保护,以保护翻转工件及翻转吊装带或链条。

高强度
手动机械式带式
翻转吊机

DOLECO
多来劲

手动机械式调距带式翻转吊机



1.行走机构侧挂手动机械式调距A型

两吊挂点中心距离:600-6000mm

工件长度:900-12000mm

最大额定载荷:10t



2.吊装带上挂手动机械式调距B型

两吊挂点中心距离:300-10000mm

工件长度:500-20000mm

最大额定载荷:5t

翻转吊带请参见本样本P9

高强度
电动自动调距带式
翻转吊机

DOLECO
多来劲

电动自动调距带式翻转吊机

两吊挂点中心距离:1000-6000mm

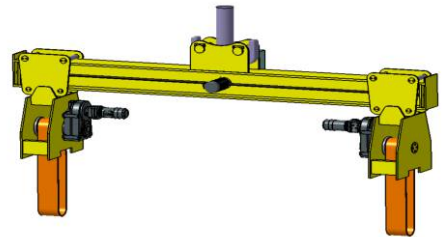
工件长度:900-12000mm

最大额定载荷:150t



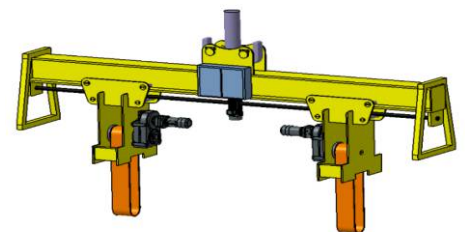
1.电动自动调距A型

调距小车悬挂在工字吊梁的侧面



2.电动自动调距B型

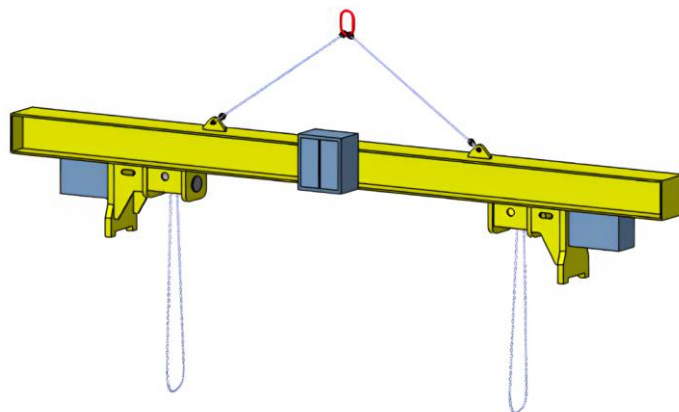
调距小车悬挂在吊梁的顶部



翻转吊带请参见本样本P9

高强度
链式翻转吊机
整体式链式翻转吊机

DOLECO
多来劲



和带式翻转吊机一样，链式翻转吊机可实现任意角度的翻转。

链式翻转吊机用于表面比较坚硬的各种工件翻转或用于比较恶劣或温度很高的环境中，比如铸造车间砂箱倾倒翻转，模具车间模具翻身，工件翻身等场合。翻转过程平稳，无冲击，安全可靠。原则上带式翻转吊机与链式翻转吊机结构基本相同，带式翻转吊机依靠摩擦轮带动翻转吊装带翻转工件，链式翻转吊机依靠链轮带动翻转吊链翻转工件。带式翻转吊机的各种结构方式，链式翻转吊机基本都可以使用。

整体式链式翻转吊机

整体式链式翻转吊机也有吊挂点固定式及可调节式。链式翻转吊机的翻转挂点有两种：一种是翻转链条直接套挂在工件上，另一种是翻转链条挂在工件侧面的销子上。

也可进行二台翻转机的同步翻转作业。

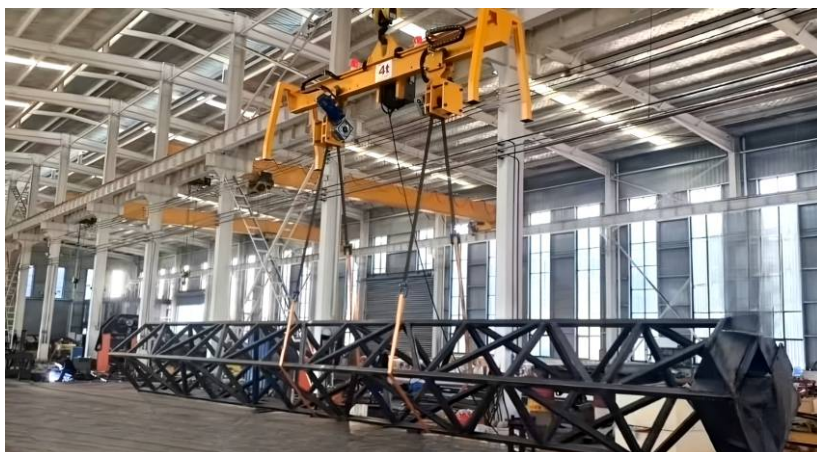
整体式链式翻转吊机主要参数

单台整体式翻转吊机两吊挂点中心距离：600-6000mm

单台整体式翻转吊机可翻转工件长度：900-12000mm

单台整体式翻转吊机最大额定载荷60t

两台整体式翻转吊机联动可翻转工件长度：800-20000mm



分体式翻转吊机

用于翻转较长的工件。

两吊挂点中心距离:1000-20000mm

两台分体式翻转吊机联动最大额定载荷:40t

遥控器操作两台翻转吊机同步翻转作业。

高强度
分体式带式翻转吊机
分体式链式翻转吊机

DOLECO
多来劲



分体式带式翻转吊机

由两台起重机的吊钩提升两个单体翻转吊机，然后两台单体翻转吊机同时翻转。



分体式链式翻转吊机

由两台起重机的吊钩提升两个单体翻转吊机，然后两台单体翻转吊机同时翻转。



翻转吊机+滑车

翻转吊机+钢丝绳滑车或翻转吊机+吊装带滑车组合，可翻转较长的工件。可通过调整翻转吊机及滑车的位置，来调整翻转点的位置。

两吊挂点中心距离:2000-10000mm

工件长度:3000-20000mm

联动最大额定载荷:40t

高强度
地面翻转机
V型直角90度
机械式翻转机

DOLECO
多来劲



地面翻转机

广泛应用于冶金、模具、造纸、机加等行业。

根据翻转动力不同有液压和机械两种翻转机。根据翻转角度主要有90°翻转机及180°翻转机。

翻转机通常由底座、升降系统、翻转系统、安全保护系统等组成。

翻转台表面铺厚度8~20mm的耐磨PP板,对工件及设备表面起到保护的作用。适用温度为-10~40℃

V型直角90度机械式翻转机

广泛应用于冶金、冲压、钣金、模具、造纸、冷藏、钢带、线盘、桶料、卷料等行业。V型直角90度机械式翻转机由工业硬齿面齿轮的轮齿,带动翻转台的双边高强度链条来翻转工件,结构简单,传动可靠,维护少,故障极低。最大可翻转60吨工件。

设备安全可靠:

- 1.设备电机启动采用缓启动、缓停止,运行平稳、快捷。不会出现突然倒塌现象。
 - 2.设备具有断电自动锁紧功能。安装多重限位及机械限位保护装置
 - 3.电机带停车刹车自锁功能,可任意位置停机,翻转体原位锁定,安全可靠。
 - 4.有过电流保护装置,翻转机超过翻转最大重量,会自动断电停机保护,不会损坏电机。
 - 5.配备线控或遥控手柄,可远距离操作,安全可靠。
- 可选设备外围防护栏、安全门等设施,设备运转时防止非操作人员进入。

V型直角90度机械式翻转机

产品型号	额定载荷 (t)	电机功率 (kw)	工作效率 (s)	工作台面 (m)	自重 (t)
WVM1003	3	1.1	30±5	1*1/1.2*1.2	1.5
WVM1005	5	1.5	30±5	1*1/1.2*1.2/1.5*1.5	2
WVM1010	10	2.2	40±10	1.2*1.2/1.5*1.5	2.5
WVM1015	15	3	40±10	1.2*1.2/1.5*1.5/1.7*1.7	3
WVM1020	20	4	50±10	1.5*1.5/1.7*1.7	4
WVM1030	30	5.5	60±20	1.5*1.5/1.7*1.7/2*2	5
WVM1040	40	7.5	60±20	1.7*1.7/2*2	6.5
WVM1050	50	11	70±20	1.7*1.7/2*2/2.5*2.5	10

技术参数为参考数据,因各行业被翻转物的不同而有所不同,以实际技术方案为准。

翻转机底座可设计为固定式、轨道行走式、自由旋转式



托盘转换式180度机械翻转机

通过180度翻转实现托盘转换，即实现对工件或整托盘物料的180度翻转。有A型及B型两种型式。

主要参数及特征

货物最大重量:2000KG。

托盘翻转时间:80秒±10%(不含人工更换托盘的时间)。

货物最大长宽高:1170mmx1170mmx1000-2000mm(不含木托盘厚度)。

电机功率:5.5KW。

机器重量:2650KG。

以上数据仅供参考，以实际订货时的技术方案为准。

设备本体外围有安全防护围栏，有警示标语和安全警示线。

非进料敞口的上下压板边缘可以设一定高度的防脱挡板。

可以根据客户要求设计成两面或一面开口的型式

高强度
托盘转换式180度
机械翻转机

DOLECO
多来劲

A型托盘转换式180度机械翻转机(进料时及卸料时都要放托盘)

基本动作描述

- 1.通过自动托滚或用叉车，将一托盘工件或整托盘物料放置在设备翻转工位内,托盘A在底部。
- 2.在工件或物料上面放进另外一个托盘B。
- 3.翻转机上压板下压，两侧护板对中央紧。
- 4.启动翻转动作，将整托工件或物料翻转180度。
- 5.翻转机压板打开，叉车将处于上面的托盘A取走，将托盘B及上面的工件或物料一起叉走。



B型托盘转换式180度机械翻转机(进料时需要放托盘,但卸料时不需要放托盘)

这种型式基本动作同A型的一样，但这种翻转机事先不需要在工件或物料上再放入一个托盘，因为这种机型的机台底部带有叉车叉孔。将上部没有托盘的待翻转托盘A叉入翻转机。实现180度翻转后，拿下托盘A,然后用叉车直接将工件或物料叉走。



高强度
地面翻转机
单L臂90度
液压翻转机

DOLECO
多来劲

液压翻转机

液压翻转机主要由底座、液压泵站、液压缸、翻转台等部件组成,通过液压缸来实现翻转功能。翻转力大、结构简单、操作方便、翻转稳定,根据不同的液压缸型号,可驱动不同角度、不同吨位的工件。最大可翻转100吨的工件。

主要有单L臂90度翻转及双L臂180度翻转两种形式

设备安全性:

具有断电自动保压功能,当断电时,液压缸及液压站自带的保压系统会立即保压锁定,工作台也将停止翻转,绝不会出现倒转现象。

安装有电器定位和机械限位装置,保证设备的安全性。

有液压自锁结构,即停即锁,不会因断电出现倒转现象。

配备线控或遥控手柄,可远距离操作,安全可靠。

单L臂90度液压翻转机

可进行1-100吨各种工件90度的翻转,分轻型、中型、重型三种。可适用有规则的异形工件,以及无规则的异形工件,可做到较低的台面和较大的台面操作方便。翻转速度为60秒左右,根据吨位的不同而不同。



双L臂180度液压翻转机

该设备实现的翻转角度为180°，由两次90°翻转动作共同实现，翻转流程如下：

- 1.启动翻转机，让翻转臂都处于水平状态。
- 2.行车或小车等将工件送到单边翻转臂B上
- 3.启动翻转臂B并让翻转臂B慢慢升起，翻转单边臂翻转85度。
另外一边翻转臂A开始移动翻转到95度。
- 4.两臂靠近后，工件同步再向翻转臂A方向翻转。
- 5.两个翻转臂分别返回90度至0度的水平位置。
- 6.等待机器平稳后，取走翻转后的工件，完成了一个工作循环翻转。

最大额定载荷35吨。

额定载荷35吨的设备，翻转速度120秒±10%，总功率11kw，自重约6T
可根据客户需求制作各种吨位的非标产品

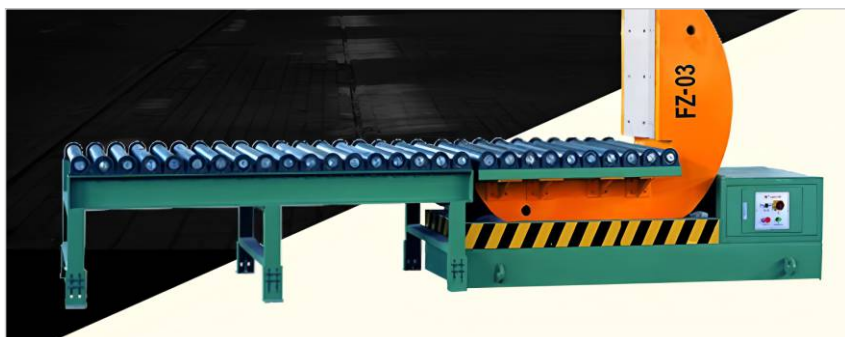


高强度
地面翻转机
双L臂180度液压翻转机
地面翻转机上下料方式

DOLECO
多来劲

地面翻转机工件上下料方式

地面翻转机工件上下方式有：叉车、吊装、地坑找平、自带液压升降台找装卸水平、翻转台自带行走机构、外接不锈钢托辊滚筒输送台等方式。



多来劲·高强度悬臂起重机



悬臂起重机主要有如下几种形式：

- 1.定柱单臂式悬臂起重机，是最常用的悬臂起重机
- 2.曲臂式悬臂起重机
- 3.墙壁式悬臂起重机
- 4.移动式悬臂起重机

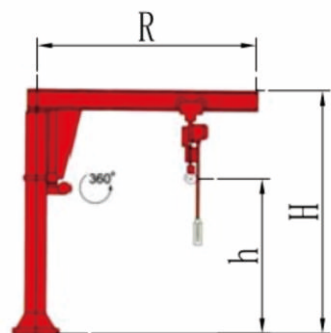
1.定柱单臂式悬臂起重机

定柱单臂式悬臂起重机由立柱装置、回转装置、旋臂装置及环链电动葫芦等组成。立柱下端固定于混凝土基础上。

悬臂旋转方式有电动及手动两种方式。葫芦运行及悬臂旋转均可以无线遥控。回转半径R为2m/3m/4m/5m/6m/7m，提升高度h为2m/3m/4m/5m。设备总高H为m/4m/5m/6m。

定柱单臂式悬臂起重机有几种形式，有柱心旋转及柱边旋转两种旋转方式，有270度及360度两种旋转角度。

1.1.无斜拉360度旋转定柱单臂式悬臂起重机(柱心旋转)



无斜拉360度旋转定柱单臂式悬臂起重机(柱心旋转)

产品型号	额定载荷 (kg)	悬臂梁型式	葫芦运行方式	提升速度 单、双速 (m/min)
FCSA 125	125	工字钢/KBK	电动 / 手动 / 手拉链	8、8/2
FCSA 250	250	工字钢/KBK	电动 / 手动 / 手拉链	10、10/2.5、4、4/1
FCSA 500	500	工字钢/KBK	电动 / 手动 / 手拉链	5、5/1.25、10/2.5、8、8/2
FCSA 1000	1000	工字钢	电动 / 手拉链	5、5/1.25、8、8/2
FCSA 2000	2000	工字钢	电动 / 手拉链	4、4/1
FCSA 3000	3000	工字钢	电动 / 手拉链	5、5/1.25
FCSA 5000	5000	工字钢	电动 / 手拉链	1.25/0.63

高强度
悬臂起重机



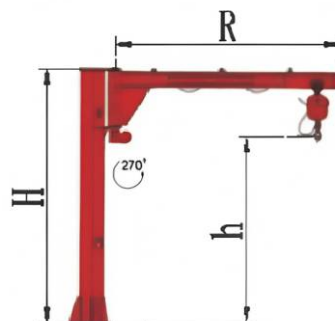
1.2.无斜拉270度旋转定柱单臂式悬臂起重机(柱边旋转)

无斜拉270度旋转定柱单臂式悬臂起重机(柱边旋转)

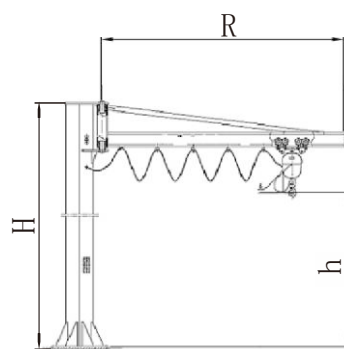
产品型号	额定载荷 (kg)	悬臂梁型式	葫芦运行方式	提升速度 单、双速 (m/min)
FCWA125	125	工字钢、KBK 轨道	电动、手动、手拉链	8、8/2
FCWA250	250	工字钢、KBK 轨道	电动、手动、手拉链	10、10/2.5、4、4/1
FCWA500	500	工字钢、KBK 轨道	电动、手动、手拉链	10、10/2.5、5、5/1.25
FCWA1000	1000	工字钢、KBK 轨道	电动、手动、手拉链	5、5/1.25、8、8/2
FCWA2000	2000	工字钢	电动、手拉链	4、4/1



无斜拉270度旋转定柱单臂式悬臂起重机



1.3有斜拉270度旋转定柱单臂式悬臂起重机(柱边旋转)



有斜拉270度旋转定柱单臂式悬臂起重机(柱边旋转)

产品型号	额定载荷 (kg)	悬臂梁型式	葫芦运行方式	提升速度 单、双速 (m/min)
FCSA 125	125	工字钢 /KBK轨道	电动 / 手动 / 手拉链	8、8/2
FCSA 250	250	工字钢 /KBK轨道	电动 / 手动 / 手拉链	10、10/2.5、4、4/1
FCSA 500	500	工字钢 /KBK轨道	电动 / 手动 / 手拉链	5、5/1.25、10/2.5、8、8/2
FCSA 1000	1000	工字钢 /KBK轨道	电动 / 手动 / 手拉链	5、5/1.25、8、8/2
FCSA 2000	2000	工字钢	电动 / 手拉链	4、4/1

高强度
悬臂起重机

DOLECO
多来劲

1.4. 铝合金定柱单臂式悬臂起重机

铝合金悬臂起重机重量轻、便于操作。额定载荷为125kg-1000kg。标准提升高度为3m。回转半径可达5m。小车运行方式为手动运行。回转方式为手动回转。如果没有墙壁可实现360度的回转角度，紧挨墙壁时回转角度为180度。有柱心旋转及柱边旋转两种旋转方式。



1.5. 定柱双臂式悬臂起重机

这种紧凑型结构适用于提升频率很高，或者需要同时提升的场地。该悬臂吊在一根支撑柱双面安装二套悬臂，各自动作，互不干涉，可以极大地节约安装空间，达到同时使用二套悬臂的运行状态。每个悬臂的额定载荷为125kg-1000kg。标准提升高度为3m。回转半径可达5m。双臂定柱式悬臂起重机回转角度一般为180度，如果利用一根支撑柱错位安装二套悬臂，回转角度更大。有手动和电动旋转两种方式。均为柱边旋转。



高强度
悬臂起重机



2.360度旋转定柱曲臂式悬臂起重机

曲臂式悬臂起重机伸屈自如、操作灵便、活动空间大，并可在控制工作区域内避让物体。基础悬臂旋转角度270°，曲臂旋转角度180°，即可实现360°旋转。额定载荷最大为500kg，标准提升高度为3米，回转半径可以根据客户要求进行设计及生产。各种速度可参考定柱单臂式悬臂起重机。葫芦运行及悬臂旋转均可以无线遥控。有柱心旋转及柱边旋转两种旋转方式。



曲臂式悬臂起重机

产品型号	额定载荷 (kg)	回转半径 (m)	提升高度 (m)	总高度 (m)	提升速度 单、双速 (m/min)
MCCA 125	125	2.5m/3m/4m	2m/2.5m/3m	3m/3.5m/4m	8、8/2
MCCA 250	250	2.5m/3m/4m	2m/2.5m/3m	3m/3.5m/4m	10、10/2.5、4、4/1
MCCA 500	500	2.5m/3m/4m	2m/2.5m/3m	3m/3.5m/4m	10、10/2.5、5、5/1.25

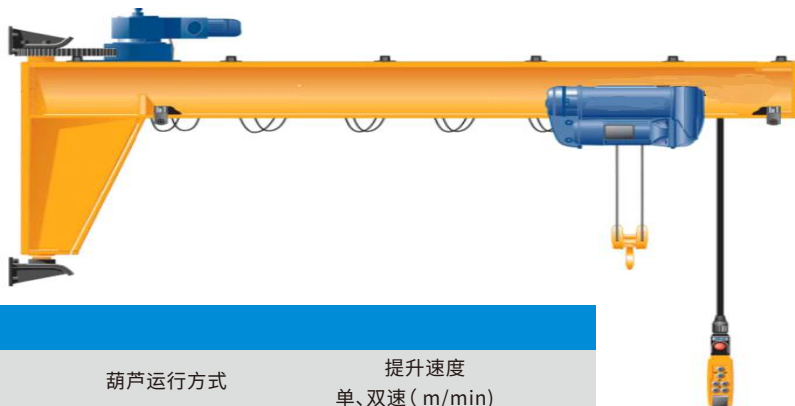
3.壁柱式悬臂起重机

壁柱式悬臂起重机可直接安装在柱子、墙面或机器设备上。

悬臂旋转方式有电动及手动两种方式。葫芦运行及悬臂旋转均可以无线遥控。

回转半径为2m/3m/4m/5m/6m/7m。提升高度为2m/3m/4m/5m。设备总高为3m/4m/5m/6m。

3.1. 无斜拉180度旋转壁柱式悬臂起重机



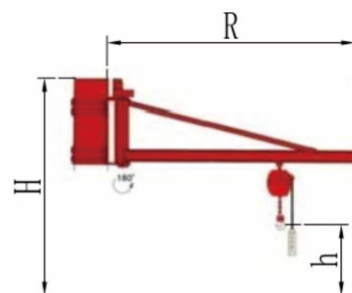
无斜拉180度旋转壁柱式悬臂起重机

产品型号	额定载荷 (kg)	悬臂梁型式	葫芦运行方式	提升速度 单、双速 (m/min)
FCWA 125	125	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	8、8/2
FCWA 250	250	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	10、10/2.5、4、4/1
FCWA 500	500	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	10、10/2.5、5、5/1.25
FCWA 1000	1000	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	5、5/1.25、8、8/2
FCWA 2000	2000	工字钢	电动、手拉链	4、4/1

高强度
悬臂起重机

DOLECO
多来劲

3.2. 有斜拉180度旋转壁柱式悬臂起重机

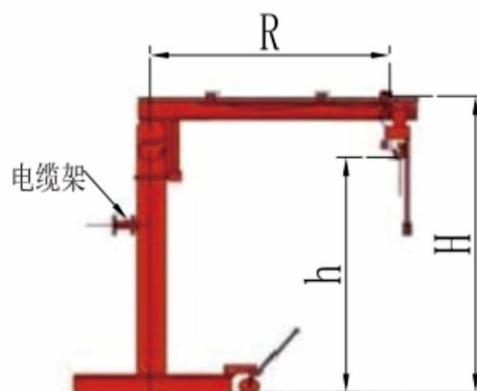


有斜拉180度旋转壁柱式悬臂起重机

产品型号	额定载荷 (kg)	悬臂梁型式	葫芦运行方式	提升速度 单、双速 (m/min)
FCWB 125	125	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	8、8/2
FCWB 250	250	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	10、10/2.5、4、4/1
FCWB 500	500	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	10、10/2.5、5、5/1.25
FCWB 1000	1000	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	5、5/1.25、8、8/2
FCWB 2000	2000	工字钢	电动、手拉链	4、4/1

4. 移动式悬臂起重机

移动式旋臂起重机机动灵活,可在任意地点进行起吊工作。悬臂旋转角度为300°。额定载荷最大为500kg。起吊前必须打开支撑装置支撑于地面,行走中不得起吊及承载被吊物,以确保安全。葫芦运行及悬臂旋转均可以无线遥控。



移动式悬臂起重机

产品型号	额定载荷 (kg)	回转半径R (m)	提升高度h (m)	设备总高度H (m)	悬臂梁型式	葫芦运行方式	提升速度 单、双速 (m/min)
MCSA125	125	1.5/2/2.5/3	1.5/2/2.5/3	3m/4m	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	8、8/2
MCSA250	250	1.5/2/2.5/3	1.5/2/2.5/3	3m/4m	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	10、10/2.5、4、4/1
MCSA500	500	1.5/2/2.5/3	1.5/2/2.5/3	3m/4m	工字钢、KBK轨道	电动、手动、手拉链	10、10/2.5、5、5/1.25

高强度 悬臂起重机



5. 壁行式悬臂起重机

是一种可沿墙上或其他支承结构上的高架轨道运行的悬臂起重机。该机行走道轨安装在厂房的水泥柱上,沿着道轨可做纵向运动,同时电动葫芦又可完成沿悬臂的横向运动以及垂直方向的起吊。壁行式旋臂起重机极大的扩展了作业范围,更为有效的利用了厂房空间,使用效果更加理想。壁行式旋臂起重机的使用场合为跨度较大、建筑高度较大的车间或仓库,靠近墙壁附近处吊运作业较频繁时较适合。壁行式旋臂起重机多与上方的梁式或桥式起重机配合使用,在靠近墙壁处服务于一长方体空间,负责吊运轻小物件,大件由梁式或桥式起重机承担。

壁行式悬臂起重机主要有下支撑及斜拉两种形式。

悬臂长度为3m/4m/5m/6m/7m,提升高度为2m/3m/4m/5m/6m,总高度为5m/6m/7m/8m。

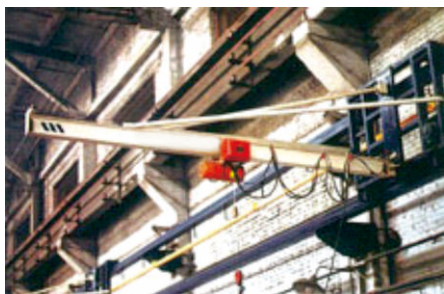
5.1. 下支撑壁行式悬臂起重机



下支撑壁行式悬臂起重机

产品型号	额定载荷 (kg)	葫芦运行方式	运行速度 (m/min)	提升速度 单、双速 (m/min)
RCWA 500	500	电动 / 手动 / 手拉链	3.5、7、14、20	10、10/2.5、5、5/1.25
RCWA 1000	1000	电动 / 手动 / 手拉链	3.5、7、14、20	5、5/1.25、8、8/2
RCWA 2000	2000	电动 / 手动 / 手拉链	3.5、7、14、20	4、4/1

5.2. 斜拉壁行式悬臂起重机



斜拉壁行式悬臂起重机

产品型号	额定载荷 (kg)	葫芦运行方式	运行速度 (m/min)	提升速度 单、双速 (m/min)
RCWA 500	500	电动 / 手动 / 手拉链	3.5、7、14、20	10、10/2.5、5、5/1.25
RCWA 1000	1000	电动 / 手动 / 手拉链	3.5、7、14、20	5、5/1.25、8、8/2
RCWA 2000	2000	电动 / 手动 / 手拉链	3.5、7、14、20	4、4/1

多来劲·高强度电动平衡助力智能工位起重機



多来劲·高强度电动平衡助力智能工位提升器



多来劲·高强度气缸助力智能工位起重机械手



高强度 电动平衡助力智能环链 工位提升器



智能电动平衡工位提升机概述

智能电动平衡工位提升机由伺服驱动器、伺服电机、减速机、传感器、提升链条或钢丝绳以及相关结构件等组成,并由微处理器控制。主要是工作单元为主机及操作手柄。

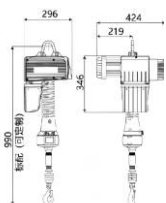
智能电动平衡工位提升机采用伺服电机系统驱动,利用伺服电机系统所产生的悬浮提升功能,来平衡被吊重物本身的重力,操作者双手可无阻力的自由提升或下降重物,轻松、准确、快速的完成物料的搬运、吊装等作业。智能平衡器以优越的性能和可靠的安全性,让物料搬运和组件装配变得轻松自如。可实现生产效率最大化,减轻生产人员的体力,同时降低产品损坏率,减少工伤事故的发生。

DEIN A系列电动平衡助力智能环链工位提升机

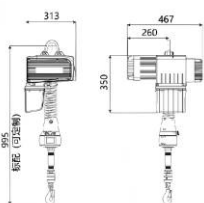
产品特点:

- 1.手柄/浮动双模式:符合人体工学,单人单手即可实现负载上下移动,进行精准控制。
浮动模式:指尖控制,按操作者意愿进行快慢移动,毫不费力瞬时响应。操作人员也可用双手直接操控载荷。实现精准定位。
- 2.无级变速/速度可控:工位智能提升机可随着操作人员的动作做快速或慢速的移动,随心漂移。适用于既需要快速移动又需要快速精准对位的装配应用场合。
- 3.精准对位功能:极为精准的对位操控功能,使操作人员可以精准地进行对位操控。
- 4.安全可靠:超载保护功能:自动重量感应能实现感知载荷重量。如果超过额定载荷,将即刻报警且不允许载荷被提升。
光电感应功能:工位智能提升机的操作手柄内部有集成光电传感器,只有感知到操作人员到位后才允许装置移动,防止误碰。
防反弹功能:防止工位智能提升机挂载的载荷重量突变时,发生移动和反弹,消除潜在的安全隐患。
断电保护功能:当断电发生时,智能提升装置的安全刹车主动闭锁,不会发生被吊物坠落。
软限位功能:系统具有软限位功能,减少冲顶风险,灵活限制工件活动范围。

DEIN A型工位电动平衡助力智能环链工位提升机



DEIN A125/A250



DEIN A500

产品型号	DEINA125	DEINA250	DEINA500
额定载荷(kg)	125	250	500
提升速度(m/min)	0-16	0-16	0-10
额定功率(kw)	0.75	0.75	1.1
垂直最大行程(m)	2.8(可定制)		
控制模式	同轴滑动手柄		
自重(kg)	27	27	36
链条规格(mm)	5.0	5.0	5.0
电源	标配380V(可选配220V)		
机构工作级别	3m/M6	3m/M6	3m/M6
工作温度(°C)	-10°C-55°C		

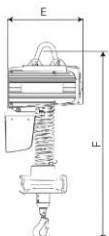
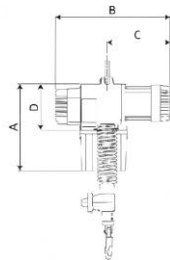
以上数据仅供选型参考,实际数据以随机铭牌为准

DEIN B系列手持电动平衡助力智能环链工位提升机

具有软限位功能,减少冲顶风险,灵活限制工件活动范围。

手柄运用人体工程学原理,握感舒适,具备双边控制拨杆,单手握控即可轻松控制物料升降,双手随意切换可交替控制。无级变速可实现毫米级移动,不仅定位更精确,运行、起吊、落地也更平稳,充分发挥了智能提升机的快准稳特性。适合各类工位吊装。不仅减轻劳动强度,还提高智能装备水平,保证自动化工作的快节奏运行。

DEIN B型手持电动平衡助力智能环链工位提升机



产品型号	DEINB125	DEINB250	DEINB500
最大载荷(kg)	125	250	500
提升速度-双速(m/min)	1/12	1/12	1/8
提升速度-无级(m/min)	0-16	0-16	0-10
额定功率(kw)	0.75	0.75	1.1
垂直最大行程(m)	2.8(可定制)		
控制模式	F3变频双速/F2无级变速手柄		
自重(kg)	23	23	32
链条规格(mm)	5.0	5.0	5.0
电源	标配380V(可选配220V)		
机构工作级别	3m/M6	3m/M6	3m/M6
工作温度(°C)	-10°C-55°C		
外形尺寸(mm)	A	346	350
	B	424	468
	C	219	260
	D	167	180
	E	296	313
	F	h<780	h<790

以上数据仅供选型参考,实际数据以随机铭牌为准

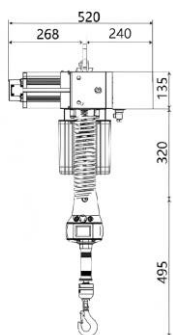
高强度
DEIN A、B系列
电动平衡助力智能环链
工位提升机控制手柄

DOLECO
多来劲

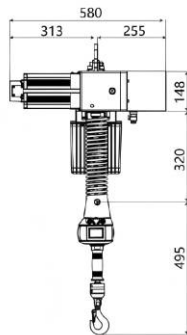
DEIN A、B系列电动平衡助力智能环链工位提升机可配置手柄

适用于操作人员可触及的高度及负载体积较小的工位。		适用于操作人员可触及的高度及负载体积较小的工位。		适用于操作人员可触及的高度及负载体积较小的工位。	
					
适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。手柄过分体式手柄盒和主机连接。		适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。手柄过分体式手柄盒和主机连接。		适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。手柄过分体式手柄盒和主机连接。	
					
03 B4手柄 (标配)		04 B6手柄 (选配)		07 手持式手柄 (标配)	
不带气路		不带气路		F2无级变速/F3变频双速	
					
01主机分类		05 吊钩及旋组件		H1电气滑环(选配)	
125公斤 250公斤 500公斤		旋转组件 防脱吊钩		连接架	
					
				08 转接线	
				附加选配	
				0.5米标配 2米选配	
				无线遥控操作手柄	
					
					

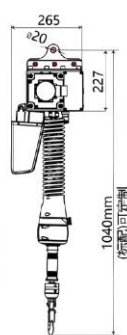
高强度
电动平衡助力智能工位
环链提升机



DEIN C100/C200



DEIN C300/C500/C600



DEIN C型电动平衡助力智能工位环链提升机具有如下功能:软限位,手柄模式,浮动模式,精准对位,超载保护,无级变速,光电感应,防反弹,断电保护。

DEIN C型电动平衡助力智能工位环链提升机

产品型号	DEINC100	DEINC200	DEINC300	DEINC500	DEINC600
额定载荷(kg)	100	200	300	500	600
提升速度(m/min)	0-16	0-13	0-11	0-10	0-8
额定功率(kw)	0.55	0.75	1.1	1.5	1.5
垂直最大行程(m)	2.8(可定制)				
控制模式	同轴滑动手柄				
自重(kg)	40	40	45	45	45
链条规格(mm)	5.0	5.0	6.3	6.3	6.3
电源	标配380V(可选配220V)				
机构工作级别	3m/M6	3m/M6	3m/M6	3m/M6	3m/M6
工作温度(°C)	-10°C-55°C				

以上数据仅供选型参考,实际数据以随机铭牌为准。

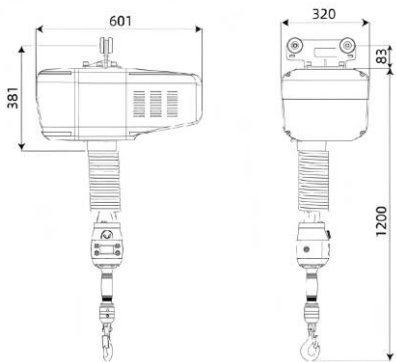
高强度
DEIN C型电动平衡助力
智能工位环链提升机
操作手柄



DEIN C型电动平衡助力智能工位环链提升机
可配置手柄

适用于操作人员可触及的高度及负载体积较小的工位。		适用于操作人员可触及的高度及负载体积较小的工位。		适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。 手柄集成在终端夹具上。 手柄过分体式手柄盒和主机连接。	
01 主机 02 螺旋线 03 B4手柄 05 吊钩		01 主机 02 螺旋线 04 B6手柄 05 吊钩		01 主机 02 螺旋线 10 B1分体式手柄盒 08 转接线 05 吊钩 07 B7外挂分体手柄	
适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。 手柄集成在终端夹具上。 手柄过分体式手柄盒和主机连接。		适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。 手柄集成在终端夹具上。 手柄过H1电气滑环和主机连接。		01主机分类	
01 主机 02 螺旋线 10 B1分体式手柄盒 08 转接线 05 吊钩 09 E3远程无线压片手柄		01 主机 02 螺旋线 10 B1分体式手柄盒 08 转接线 06 H1电气滑环 客户自配夹具 11 T1全触控手柄		100公斤 200公斤 300公斤 500公斤	
03 B4手柄 (标配)		04 B6手柄 (选配)		07 B7外挂分体手柄 (选配)	
不带气路 		不带气路 		常规 	
05 吊钩及旋组件		06 H1电气滑环		附加选配	
旋转组件 防脱吊钩 				无线遥控 操作手柄 	
		连接架 		08 转接线	
				0.5米标配 2米选配	

高强度
DEIND型电动平衡助力
智能工位钢丝绳提升机



DEIND型电动平衡助力智能工位钢丝绳提升机

产品特点：

- 1.采用精度更高的钢丝绳结构，替换传统的环链结构，运行速度更快，对位更精准。
- 2.系统具有软限位功能，减少冲顶风险，灵活限制工件活动范围。
- 3.最快速度可以达到35m/min，最低速度低至0.05m/min，保证了搬运和装配精密仪器或易磕碰部件时的精准控制。
- 4.启动、运行、落地拥有更好的稳定性，采用小股密绕加粗钢丝绳能有效避免旋转扭曲，配合内置的行星减速器,运行过程中顺滑无噪音。

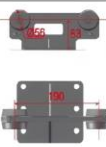
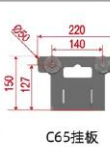
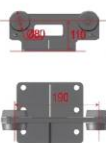
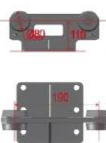
DEIND型电动平衡助力智能工位钢丝绳提升机				
产品型号	DEIND100	DEIND200	DEIND300	DEIND600
额定载荷(kg)	100	200	300	600(双绳)
最大提升速度手柄模式(m/min)	35	29	25	10
最大提升速度浮动模式(m/min)	25	25	18	9
额定功率(kw)	0.8	0.8	1.1	1.1
垂直最大行程(m)	2.5	2.5	2.5	1.6
控制模式	同轴压力手柄			
自重(kg)	40	43	45	47
电源	标配380V(可选配 220V)			
机构工作级别	3m/M6	3m/M6	3m/M6	2m/M5
工作温度(℃)	-10℃-55℃			

以上数据仅供选型参考，实际数据以随机铭牌为准。

高强度
DEIN D型电动平衡助力
智能工位钢丝绳提升机
操作手柄

DOLECO
多来劲

DEIN D型电动平衡助力智能工位钢丝绳提升机 可配置手柄

适用于操作人员可触及的高度及负载体积较小的工位。		适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。 手柄集成在终端夹具上。 手柄通过360电气滑环和主机连接。		适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。 适用于垂直悬挂、梁下高度有限的工位。													
																	
适用于行程较大，操作人员无法触及高度的工位。 适用于负载体积较大，操作人员无法靠近负载的场合。		控制方式为压力控制。 手柄需集成在终端夹具上。 把手部分可自行设计，具有较高的扩展性。		01主机分类及02钢丝绳长度													
				<table><tr><td>100公斤</td><td>200公斤</td><td>300公斤</td><td>600公斤</td></tr><tr><td>5米</td><td>7米</td><td>8米</td><td>定制</td></tr></table>	100公斤	200公斤	300公斤	600公斤	5米	7米	8米	定制	<table><tr><td>定制</td><td>6米</td></tr><tr><td>定制</td><td>定制</td></tr></table>	定制	6米	定制	定制
100公斤	200公斤	300公斤	600公斤														
5米	7米	8米	定制														
定制	6米																
定制	定制																
04 B6手柄 (标配)	07 B7外挂分体手柄 (选配)	09 E3远程无级压片手柄 (选配)	10 T1全触控手柄 (选配)	滑动小车连接架													
不带气路 	不带气路 	常规 		 KBK I 挂板	 C65挂板												
附加选配	05 吊钩及旋组件	06 H1电气滑环	08 转接线	 KBK II 挂板	 C80挂板												
无线遥控操作手柄 	旋转组件 防脱吊钩 		0.5米标配 2米选配 	 KBK II 挂板	 C80挂板												

高强度
电动平衡助力
智能工位起重机



电动平衡助力智能工位起重机

由电动平衡助力智能提升机及支撑机构(如悬臂、轨道等)组成,是新一代智能快速、精准助力工位起重系统。这些助力工位起重机是流水线操作、精准物料上下料和精准生产组装理想的助力升降及运输设备,可以大幅度降低劳动强度、提高生产效率、提高生产质量、大大提高生产安全。

电动平衡助力智能环链工位提升机及钢丝绳工位提升机都可以用于折臂起重机、直臂悬臂起重机及轨道起重系统中。

1、电动平衡助力折臂工位智能起重机

该种助力工位起重机有如下优点:

- 1).可到达工作单元内部或绕过障碍物
- 2).可绕过悬空的障碍物如排风罩
- 3).可深入机器内部
- 4).可高频率的起吊
- 5).可精密装卸机械零件

该种助力工位起重机适用于工作区域较小,其场面跨度不超过4米的工况。主要应用于提升、搬运600公斤以下的物品。这种起重机安装方便,已装配的设备组件可随时安装到位,不需要预埋地基,搬迁方便,仅使用螺栓固定于地面,可以随时移位。

折臂工位智能起重机中的电动平衡助力提升机有前置及后置两种形式。环链式提升机采用前置式。钢丝绳式提升机一般采用后置式。钢丝绳式提升机后置是指提升机放在立柱上,提升机和夹具之间通过一根钢丝绳链接。主要是为了加大提升高度、减轻折臂端头的重量加大提升能力、便于吊挂点的自由活动。



2、电动平衡助力直臂工位智能起重机

自立式智能电动平衡器助力工位悬臂起重机工作区跨度最大达到6米,最大额定载荷为500公斤。



3、电动平衡助力封闭轨道式工位智能起重机

该种助力工位起重机的工作区跨度最大达到6米。
最大额定载荷为500公斤。

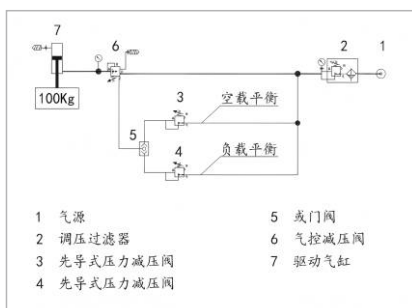


气缸平衡助力智能工位起重机概述

一套完整的助力工位起重机及机械手装备主要由三部分组成：机械手主机、抓取夹具（或机械手）及支撑结构。机械手主机是实现物料（或工件）在空中无重力化浮动状态的主体装置，机械手则是实现工件抓取，并完成用户相应搬运和装配要求的装置，支撑结构则是支撑整套设备的机构。气缸平衡助力机械手按结构形式可分为：软索式助力机械手、硬臂式助力机械手及T型机械手。

高强度
气缸平衡助力
智能工位起重机
气缸平衡助力软索式
智能工位起重机

DOLECO
多来劲



气缸平衡工作原理：

气缸助力机械手是利用重物的重力和气缸内压力达到平衡，来实现将重物提升或下降的气动搬运设备。气缸注入压缩空气，与传动系统相结合，为搬运工件重量提供了负载平衡。平衡机械手拥有两条不同的气动回路、第一条对机械臂及抓手做平衡，称之为空载平衡，第二条对机械臂、抓手及搬运重物做平衡称之为负载平衡。不管是哪种平衡状态，只需一个很小的外力就能实现提升或下降重物。

所有的气动助力机械手移栽系统，都配置了断气保护机构，以避免在使用过程中，因主供气气源意外脱落而导致所悬挂的负载快速坠落。除配备无动力动作夹具的助力机械手系统外，所有的助力机械手系统均配备了误操作保护系统，以避免在使用过程中，因失误而触动了防松控制按键而导致工件意外坠落。

气缸平衡助力软索式智能工位起重机

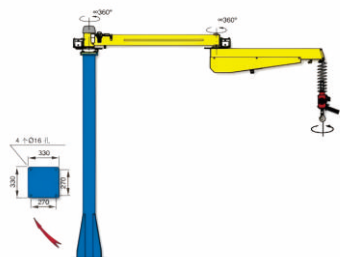
这种起重机主要由主机、支撑结构、气动装置及吊钩或夹具组成，主机及夹具通过一根钢丝绳连接。以各种方式轻松搬运轻便物体。

紧凑而灵巧的机械运动结构及简洁的气动控制系统，使该起重机具有操作灵活、定位准确、服务区域大、以及在自由行程内可全程悬浮的特点。可完成物料的精准搬运、装配工作，因此被称为软索工位起重机。



技术参数：

额定载荷：30-60 Kg (尺寸不同其额定载荷也不同)
最大工作半径：2500 mm-3000mm
最大提升速度：0.5米/秒
垂直升降距离：1400 mm-1700mm
控制系统：全气动
供气：干燥无油气压在0.7~0.8 MPa的压缩空气
工作气压：0.7-0.8 Mpa
工作温度：从+0°a +45°C
噪声强度：<70 dB
耗气量：每个工作循环10 NI-50 NI
旋转：立柱轴和夹具轴360°持续旋转，中间轴300°持续旋转



高强度
硬臂式气缸助力
起重机械手



硬臂式气缸助力起重机械手

硬臂式气缸助力机械手利用逻辑气动控制原理,智能感应负载重物的重量,智能判断抓手的负载和空载的状态,在工作之中可以在任意空间中停顿而便于重物的搬运和定位,安全高效的解决工业领域移载装配技术问题。助力机械手可完成对工件(物品)的抓取、搬运、翻转、升降、对接等移载动作,并把负载物件快速、准确的装配在预先设定的位置。或进行流水线上的繁复操作,是物料上下线和生产组装极理想的助力移载和装配设备。

硬臂式气缸助力起重机械手由刚性臂杆结构支撑,此类机械手具有刚性手臂和全程重力平衡等诸多优点,因此被广泛应用于需要越过障碍、要求精确定位、取置状态受限、现场环境复杂、或系统承受扭力等场合。立柱旋转关节及夹具旋转关节可实现360°自由旋转,让工件的漂移没有限制,以消除设备在旋转过程中缠绕气管所带来的烦恼。机械臂有足够的刚性能够有效抵抗工件的偏心,以完成夹具夹持工件探入空腔内的操作。

硬臂式气缸助力起重机械手有特点:

工作范围广:立柱式机械臂最大工作半径可达4500mm,采用吊顶型机械臂可实现更大的移载范围。

提升行程大:标准型机械臂有效提升行程可达2000mm,可实现工件由地面提升到较大安装高度的作业。

提升能力强:标准型机械臂最大负载可达900Kg(含夹具),可实现较大工件移载搬运及为负载夹具提供支持,以满足夹具更多的自由度。

负载级别多:标准型机械臂负载分几个重量等级,以满足不同重量工件及不同复杂程度的夹具需求,在满足提升能力的同时又能够提高机械臂操作的灵活性。

旋转角度大:立柱旋转关节及夹具旋转关节可实现360°自由旋转,让工件的漂移没有限制,以消除设备在旋转过程中缠绕气管所带来的烦恼。

四连杆结构:机械臂在提升过程中四连杆结构能够有效保持机械臂前臂始终处于水平状态,已达到工件状态的始终如一。

抗偏心能力:硬臂式机械臂有足够的刚性能够有效抵抗工件的偏心,以完成夹具夹持工件探入空腔内的操作。

安装形式:立柱固定式、立柱移动式、悬挂固定式、导轨移动式。

夹具方式:吊钩、气动夹持、电磁吸盘、真空吸盘。



高强度
T型气缸垂直升降机助力
起重机械手

DOLECO
多来劲

T型气缸垂直升降机助力起重机械手

T型气缸垂直升降机助力起重机械手是助力起重机械手家族中的一个重要分支，它以低摩擦气缸为提升动力，配合竖直方向的刚性伸缩套管来实现设备的升降动作，拥有结构简单轻巧、操作便捷、定位准确、方便，在自由行程内可全程悬浮，通过电气的配合可较容易实现自动化等特性。该机械手悬挂在轨道上，可实现水平方向上的全覆盖。在操作空间狭小，有偏向操作需求，工作范围要求大的场合是物料辅助搬运和装配的理想方案。

该系列起重机械手主要由低摩擦气缸伸缩起重装置和定制工装夹具组成。模块化设计可灵活适应客户的各种不同需求。其平衡模式使操作人员在装配时几乎感觉不到零件的重量，所以平衡件和导向件更加安全，符合人体工程学原理。该装置可以使操作人员轻松、快速、精确的重复操作程序。缩短循环时间，从而提高了工作效率。该系列机械手可以提升重心不规则的重物。优质的伸缩性导绳器使起升动作和垂直操作更加精确，不会摆动。

该系列起重机械手没有双关节机械臂，它的前后左右位移靠导轨来实现。由于没有机械臂，因而它比硬臂式显得小巧，更适用于操作空间狭小的场合。其最大负载为200kg，要比硬臂式小，但提升高度可以根据客户要求设计，而且搬运范围要比硬臂式大的多。在搬运过程可以实现起吊各种形状的工件。安装形式为导轨移动。

该系列起重机械手有如下特点：

- 1.运行平稳：活塞运行平稳，导绳器和密封件摩擦力较低；耐磨型止动装置；止回阀可实现气动关闭。
- 2.转环紧凑：旋转法兰带一体式偏差校准装置；配置锁紧螺栓(手动或气动)。
- 3.扭矩级别多：从20Nm到1800Nm，以满足不同重量工件及不同复杂程度的夹具需求，在满足提升能力的同时，又能够提高机械臂操作的灵活性。
- 4.旋转角度大：可实现360°自由旋转，让工件的漂移没有限制，并且在旋转过程没有中缠绕气管所带来的烦恼。
- 4.抗偏心能力：硬臂式机械臂有足够的刚性能够有效抵抗工件的偏心，以完成夹具夹持工件探入空腔内的操作。
- 5.夹具方式：吊钩、气动夹持、电磁吸盘、真空吸盘。



铝合金轨道：

提供助力起重机械手、铝合金轨道等一站式系统解决方案，以解决生产中的各种搬运及装配需求。安装基础有地面、立柱、顶部钢构、墙壁、地面移动、叉车移动、轨道移动等，适合各种工作场合。设计时注重机械手的操作便捷，严格遵循人机工程学原理，在保证安全的基础上力求设备的实用，高效的解决客户的移载需求。



多来劲·高强度真空吸盘吊具





真空吸盘吊具种类：

真空吸盘吊具有动力真空吸盘吊具和无动力真空吸盘吊具两大类。

动力真空吸盘吊具利用真空吸附的原理，将真空泵或真空鼓风机作为真空源，在吸盘端产生真空，从而将各种工件牢牢吸起，并通过可回转的机械臂将工件搬运到指定地点。最大可运30米长、4米宽、重40吨的钢板。可无损吊运工件，设有声光预警系统和断电保压系统。
无动力真空吸盘吊具依靠吊装链条的松弛与张紧，来控制真空的产生与释放，通过真空控制阀来完成吸取，释放操作。无需任何外部动力。

一、工业企业常用动力真空吸盘吊具种类如下：

- 1. 板材小型真空吸盘吊具
- 2. 板材大型真空吸盘吊具
- 3. 电动翻转型真空吸盘吊具
- 4. 型材真空吸盘吊具

二、无动力真空吸盘吊具种类如下：

- 1. 单头无动力真空吸盘吊具（常用）
- 2. 双头无动力真空吸盘吊具
- 3. 四头无动力真空吸盘吊具
- 4. 六头无动力真空吸盘吊具

一、动力真空吸盘吊具

1. 板材小型真空吸盘吊具

该系列真空吸盘吊具广泛应用于各种板材的无损搬运。有六爪/八爪/十爪/十二爪吸盘。吸盘胶皮可拆卸，更换方便且环保，性价比高。



板材小型真空吸盘吊具							
产品型号	额定载荷 (Kg)	外形尺寸 mm	吸盘直径 mm	吸盘个数	电源系统	控制方式	设备自重 (Kg)
VPA 500-06	500	2000X800	230	4-6	气动	手动 / 遥控	100
VPA 800-06	800	2000X800	230	6	电动	手动 / 遥控	110
VPB 1000-08	1000	2800X800	230	8	电动	手动 / 遥控	130
VPB 1500-08	1500	2800X800	300	8	电动	手动 / 遥控	140
VPC 2000-10	2000	5000X1000	300	10	电动	手动 / 遥控	250
VPC 2500-12	2500	5000X1000	300	12	电动	手动 / 遥控	280

高强度
板材大型真空吸盘吊具



2. 板材大型真空吸盘吊具

板材大型真空吸盘吊具采用大流量真空泵、大容积蓄能器、真空泄露报警装置、超大流量、吸力强劲、安全可靠。广泛应用于各种大型板材的无损搬运。该系列真空吸盘吊具有16-64爪吸盘。



板材大型真空吸盘吊具							
产品型号	额定载荷 (kg)	外型尺寸 (mm)	吸盘直径 (mm)	吸盘个数	电源系统	控制方式	设备自重 (T)
VPBA300016	3000	6000X1200	300	16	DC12V	手动 / 遥控	0.5
VPBB300010	3000	6000X1200	360	10	380V	手动 / 遥控	0.6
VPBB500010	5000	6000X1200	450	10	380V	手动 / 遥控	1
VPBC600012	6000	10000X1500	450	12	380V	手动 / 遥控	1.4
VPBC800016	8000	10000X1500	450	16	380V	手动 / 遥控	1.8
VPBD800008	8000	10000X1500	850X450	8	380V	手动 / 遥控	2
VPBE1000010	10000	10000X2000	850X450	10	380V	手动 / 遥控	2.8
VPBF1500016	15000	15000X2000	850X450	16	380V	手动 / 遥控	4
VPBG2000020	20000	18000X2000	850X450	20	380V	手动 / 遥控	5
VPBH25000	25000	20000X2400	根据被吊物尺寸核定	20-40	380V	手动 / 遥控	5.3
VPBI30000	30000	22000X2800	根据被吊物尺寸核定	24-48	380V	手动 / 遥控	5.5
VPBJ35000	35000	24000X3100	根据被吊物尺寸核定	28-56	380V	手动 / 遥控	5.7
VPBK40000	40000	26000X3400	根据被吊物尺寸核定	32-64	380V	手动 / 遥控	5.9

高强度
电动翻转真空吸盘吊具
型材真空吸盘吊具
无动力真空吸盘吊具

DOLECO
多来劲

3.电动翻转真空吸盘吊具

主要用于玻璃深加工、铝板加工、板材装配等。可实现0到90度电动翻转。



电动翻转真空吸盘吊具

产品型号	额定载荷 (kg)	外型尺寸 (mm)	吸盘直径 (mm)	吸盘个数	电源系统 (V)	控制方式	功能
VPTA 40004	400	2000x1000	300	4	380	手动 / 遥控	0-90 度电动翻转
VPTA 60006	600	2000x1000	300	6	380	手动 / 遥控	
VPTB 80008	800	2500x1000	300	8	380	手动 / 遥控	
VPTC 100010	1000	4500x1000	300	10	380	手动 / 遥控	
VPTD 120012	1200	6000x1000	300	12	380	手动 / 遥控	
VPTE 150016	1500	8000x1200	300	16	380	手动 / 遥控	
VPTF 200020	2000	10000x1500	300	20	380	手动 / 遥控	

4.型材真空吸盘吊具

二、无动力真空吸盘吊具



圆弧形真空吸盘吊具(额定载荷1000kg)



卷材真空吸盘吊具(额定载荷2000kg)

无动力真空吸盘吊具

产品型号	额定载荷 (kg)	外型尺寸 (mm)	吸盘直径 (mm)	吸盘个数	电源系统	控制方式	设备自重 (kg)
VSA 80001	800	450X450	450	1	无动力	自动	90
VSF 100002	1000	1500X450	450	2	无动力	自动	150
VSC 80004	800	1800X450	300	4	无动力	自动	160
VSD 150006	1500	2000X450	300	6	无动力	自动	180

高强度
纸箱真空吸吊机
包装袋真空吸吊机



气管式真空吸吊机系统主要用于纸箱、
袋装的提升及搬运、码垛。

真空吸吊机工作原理：

真空吸吊机的提升主体为升降管，主要由一个高强度不透气的可压缩钢丝管作为提升气管。升降管组合真空吸盘，利用真空鼓风机或真空泵等大流量抽气装置作为真空动力源，当吸盘贴合住工件时，由鼓风机或真空泵将空气抽走，使得管路内形成一定的负压，而使提升气管被压缩，来实现工件的升降。而通过控制调节手柄的进气量，可以控制气管被压缩的程度，实现不同高度的提升和下降。

真空吸吊机特点：

1. 工件的提升、下降、吸取、释放由同一阀杆控制完成，一次操作即可完成对工件的抓取、抬升、保持位置和释放等复杂操作。自带悬浮功能，其搬运速度可达到1米/秒。
2. 大大节省了人力，提高了工作效率、提高了生产安全，提高了提升及运输点位的准确性。
3. 真空吸吊机系统一般由轻型悬臂起重机或KBK轻型起重机与气管式真空吸吊机组合使用。
4. 控制单元为SS304不锈钢壳体，达到了食品级要求。
5. 气管式真空吸吊机安全可靠。当失去动力时工件不会掉落，而是缓缓落下，有效保障操作者和物料安全。
6. 有超载保护功能，确保只能提起负载范围内物料。
7. 保护阀可保证负载意外失去后设备不上弹，保障操作者安全。
8. 系统可移动部件少，维护程度低，可靠性有保障。
9. 能够适应工作环境温度-15℃—70℃。



真空吸吊机安全保护：

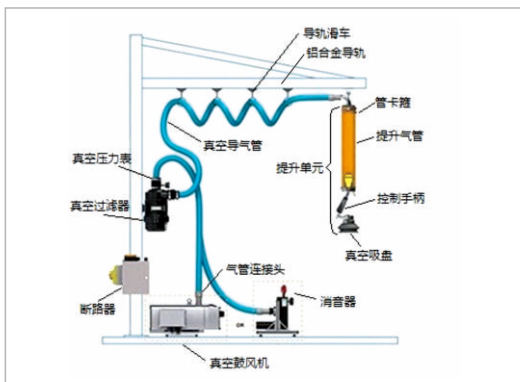
1. 气管吸吊机吸附产品超过额定载重量，则无法提升（设备自带功能）。
2. 防断电保护：确保断电状态下所吸取物料不会掉落（设备自带功能）。
3. 漏电保护：防止因漏电而导致对人员的伤害，且真空系统整体绝缘良好（设备自带功能）。
4. 电流过载的保护：即防止因电流异常或过载对真空设备造成损坏（设备自带功能）。
5. 真空管道的安装及铺设，要考虑不被碰撞干扰及必要的防护，且管道经久耐用密封性好。设备在出厂时，会经过受力测试，厂内安装测试等试验，确保出厂的每一套设备都是安全，合格产品。在安装完成后，会在设备立柱等钢结构上贴上明显标示。
6. 操作气管吸吊机时，必须严格按照我司提供的操作手册上要求来操作设备，不得随意更改。
7. 安全吸附，对物料箱体表面不会造成损伤。

高强度
纸箱真空吸吊机
袋装真空吸吊机

DOLECO
多来劲

真空吸吊机最大额定载荷可达250kg,采用高性能真空鼓风机作为动力源
真空吸吊机一般都与悬臂系统或KBK轻型轨道起重系统系统组合使用,可实现物体的90°、180°翻转或360°旋转吸盘都多种形式,适合各种工件的吸附吊装。

真空吸吊机操作手柄有多种形式,有单/双手两种操作方式。



真空吸吊机产品型号

产品型号	额定载荷 (kg)			提升管尺寸 (cm)		
	不透气	半透气	透气	提升高度	提升管长度	提升管可压缩尺寸
VSA0001	23	16	14	167	280	113
VSA0002	43	32	23	167	275	108
VSA0003	64	48	32	167	277	110
VSA0004	84	64	43	167	277	110
VSA0005	102	77	52	167	282	115
VSA0006	129	98	66	167	287	120
VSA0007	161	120	80	167	287	120
VSA0008	214	160	107	167	287	140
VSA0009	230	175	125	167	292	125
VSA0010	250	195	140	167	292	125

真空吸吊机系统基本情况

最大额定载荷 (kg)	250
提升管直径 (mm)	100-200
真空鼓风机功率 (KW)	2.2-6.5
垂直升降距离(提升高度)(m)	
2.5m 提升管	1.7
3.0m 提升管	2.1
4.0m 提升管	2.7
安装高度(梁下高度)(m)	
2.5m 提升管	2.9
3.0m 提升管	3.4
4.0m 提升管	4.2
安全系数(吸力/提升力)	2.5倍以上

多来劲·KBK轻型组合式 起重机系统



**KBK起源于德国,是德语Kombinierter Kran
的缩写,即组合式起重机。**

KBK轻型组合起重机系统主要为以下四类:

- 1 刚性轻型组合式悬挂起重机系统
 - 2 铝合金轻型组合式悬挂起重机系统
 - 3 柔性轻型单、双梁组合式悬挂起重机系统
 - 4 柔性轻型单轨悬挂起重机系统
- 柔性轻型悬挂起重机系统配伸缩梁,有两种形式:
- 1.带伸缩梁的柔性轻型悬挂起重机系统
 - 2.带伸缩梁的柔性轻型悬挂起重机系统仓储堆垛系统

高强度
KBK轻型起重机系统

DOLECO
多来劲

刚性轻型组合式起重机系统

1.钢结构刚性轻型组合起重机

该类型悬挂起重机有地面自立式刚性轻型组合起重机及屋顶悬挂式刚性轻型组合起重机两种型式。
轨道一次冷轧成型,主梁行走同步性好,更容易定位。
起重能力大,地面自立式轻型组合起重机可负载2t及以上重量,跨度可达到10m以上。



2.铝合金轻型组合式悬挂起重机系统



单主梁起重机



单轨形式起重机



单梁低净悬挂式起重机



单梁低净空伸缩梁起重机



双梁低净空悬挂式起重机



双梁悬挂式起重机

- 铝合金轻型组合式起重机系统有单梁悬挂式起重机系统、双梁悬挂式起重机系统、单轨起重机系统、单梁及双梁低净空起重机系统。
- 铝合金轻型组合式起重机系统自重较轻,摩擦系数小,运行阻力较低。
- 铝合金轻型组合式起重机系统额定载荷为200kg到2t。最大跨距为9m。

高强度 KBK轻型起重机系统



柔性轻型组合式悬挂起重机系统

柔性轻型组合式悬挂起重机系统的工字钢与轨道衔接、轨道与主梁衔接均是柔性的，其特点如下：

1).该产品成熟可靠、轨道系统稳定

柔性轻型组合式悬挂起重机系统的组成部件均为标准模块，系统成熟可靠。冷轧型材强度大、刚性好、自重轻，系统稳定性好。

2).应用广泛、适应性强、安装简便

可随意组合。有多种轨道型号和跨度。适应工厂各工位的需要。可以安装在任何普通15厘米厚的钢筋混凝土地面上。型材及各标准模块之间只需用螺栓连接即可使用，简单快捷。

柔性轻型组合式悬挂起重机的额定起重量在125kg-2000kg。

柔性轻型组合式悬挂起重机系统主要包括：

柔性轻型单梁悬挂起重机系统

柔性轻型双梁悬挂起重机系统

柔性轻型单轨悬挂起重机系统

1. KFSB型柔性轻型单梁悬挂起重机系统

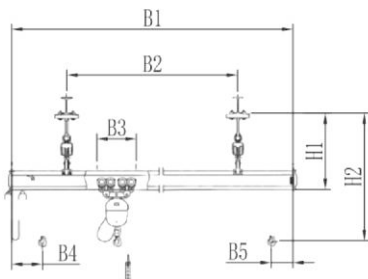
柔性轻型单梁悬挂起重机系统额定起重量一般不超过1t。

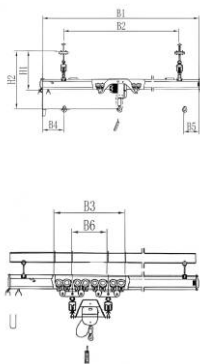
其轨道固定方式有吊挂式轨道及支撑式轨道。



柔性轻型单梁悬挂起重机系统

产品型号	额定载荷 (kg)	尺寸 (mm)						
		B1	B2	B3	B4	B5	H1	H2
KFSB125	125	9050	8500	190	645	95	735	1308
KFSB250	250	8050	7500	190	585	95	735	1378
KFSB500	500	7050	6500	190	525	96	735	1348
KFSB1000	1000	4050	3500	460	470	220	749	1471





高强度
KBK轻型起重机系统

DOLECO
多来劲

2. KFDB型柔性轻型双梁悬挂起重机系统

和柔性单梁悬挂起重机系统对比, 柔性双梁悬挂起重机系统有如下特点

- 1). 因为是双梁承载, 因此额定载荷更大、跨距更大、稳定性更好
- 2). 因为起升葫芦悬挂在两个双梁之间, 因此提升高度更高

柔性轻型双梁悬挂起重机系统

产品型号	额定载荷 (kg)	尺寸 (mm)							
		B1	B2	B3	B4	B5	B6	H1	H2
KFDB 500	500	11044	8500	550	1177	507	740	733	847
KFDB 1000	1000	7044	6000	550	937	507	740	828	942
KFDB 2000	2000	4044	3500	650	717	467	740	957	1071

3. 带伸缩梁的柔性轻型悬挂起重机系统、仓储堆垛系统

3.1. 带伸缩梁的柔性轻型悬挂起重机系统

伸缩梁装在起重机主梁之间或之下。伸缩梁伸出后, 能在原工作区之外吊运货物。能增加辅助工作区域, 充分利用其使用空间。



3.2. 带伸缩梁的柔性轻型悬挂起重机仓储堆垛系统

此系统由带伸缩梁的柔性轻型双梁起重机和一个专用堆垛小车组成。这种仓储系统尤其适用对于件货、容器和堆料托放的输送、分拣、储存和存取, 起重重量最大可达500kg。该系统能够充分地利用室内空间高度, 使进库、出库、运输和存取经过一道工序完成, 不需要梯子和叉车, 也不需要其它辅助工具。



产品型号	额定载荷 (kg)	起重机跨度 (m)					起升高度 (m)
		3	4	5	6	7	
KFTS 125	125						3
KFTS 250	250						3
KFTS 500	500						3

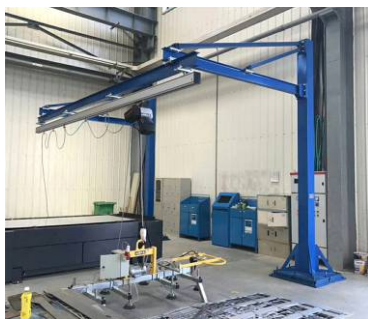
4.KFST型柔性轻型单轨悬挂起重机系统

柔性轻型单轨悬挂起重机系统的走向布置方便灵活,轨道即可直线布置,又可环形布置,而且还可以分叉,可进行半自动的和全自动化控制。也可以实现到单梁悬挂起重机的过渡。是实现工厂物料运输自动化的重要设备。额定载荷有80kg、125kg、250kg、500kg、1000kg五种规格。

4.1. 柔性轻型单轨悬挂起重机系统

柔性轻型单轨悬挂起重机系统

型号	重要参数	额定载荷 (kg)				
		80	125	250	500	1000
KFST 80/3000	跨度 (m)	3				
KFST 125/2800	跨度 (m)		2.8			
KFST 80/4800	跨度 (m)	4.8				
KFST 125/4500	跨度 (m)		4.5			
KFST 250/2800	跨度 (m)			2.8		
KFST 250/6000	跨度 (m)			6		
KFST 500/3800	跨度 (m)				3.8	
KFST 1000/1800	跨度 (m)					1.8
KFST 250/6800	跨度 (m)			6.8		
KFST 500/6000	跨度 (m)				6	
KFST 1000/3500	跨度 (m)					3.5



4.2. 柔性轻型单轨悬挂连续输送装配系统



4.3. 柔性轻型单轨悬挂抛丸涂装系统





德国德莱奇集团 开拓进取90载，引领业界90年
GERMAN DOLECO GROUP
SINCE 1935
90 YEARS OF PIONEERING, 90 YEARS OF ADVANCING



Doleco

Tel. 0086 51257428780 • Fax. 008651257428799

DIN EN

VDI



ISO 9001:2015

• HIGH QUALITY PRODUCTS

优质产品

• GERMAN TECHNOLOGY

德国技术

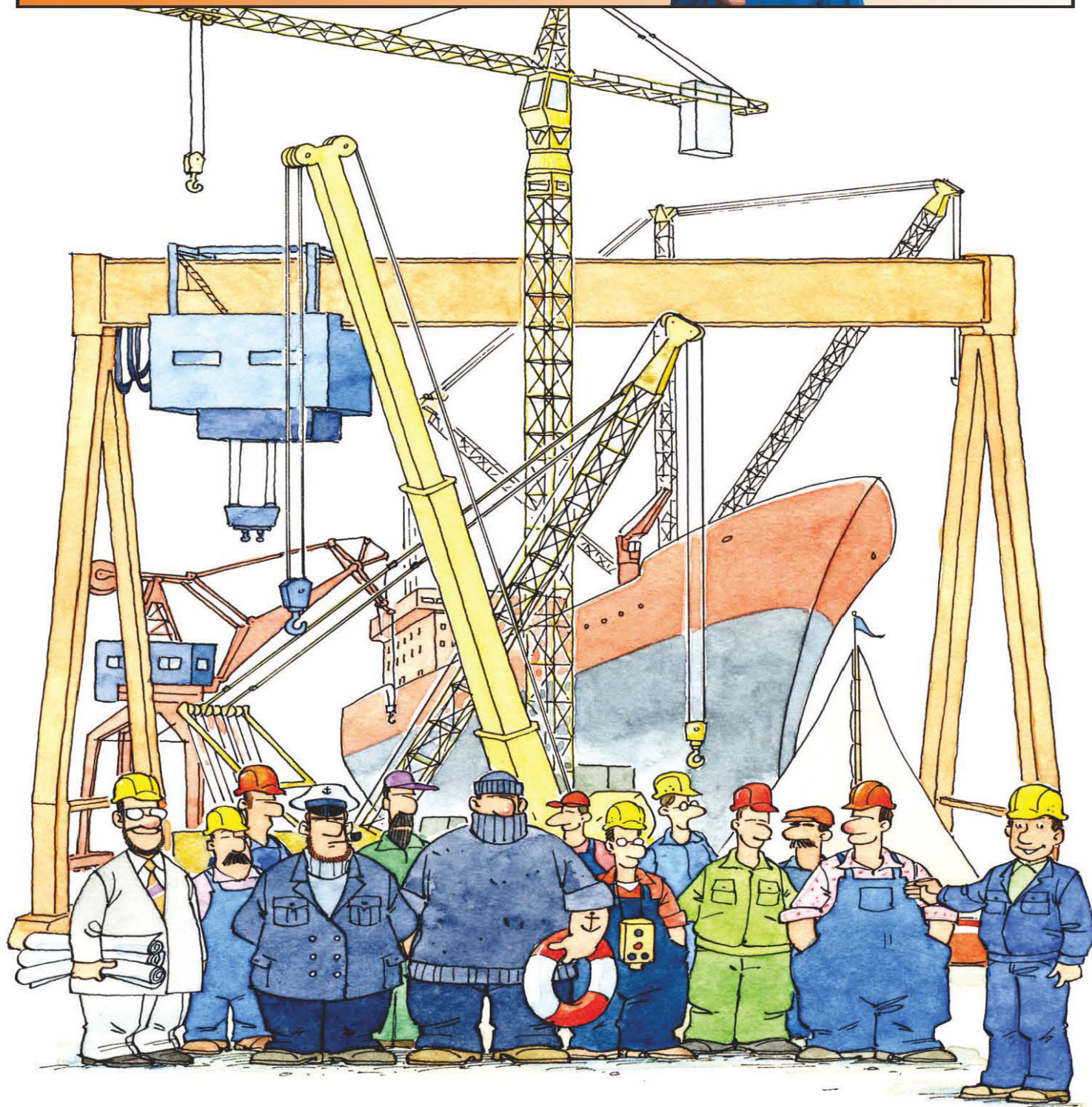
• EUROPEAN STANDARD

欧洲标准



GERMAN TECHNOLOGY

德国技术



德莱奇起重吊索具(昆山)有限公司

地址:江苏省苏州市昆山经济技术开发区南港古城南路1155号
邮编:215326

电话:0512-57428780

传真:0512-57428799

网址:www.dolecocn.cn

E-mail:sales@dolecocn.cn

公司服务监督邮箱:gmoffice@dolecocn.cn

DOLECO (KUNSHAN) LIFTING & LASHING LTD.

No.1155 south Gucheng Road Nangang,
Kunshan, Jiangsu 215326, P.R. of China

Tel: +86-512-57428780

Fax: +86-512-57428799

Web: www.dolecocn.cn

